

PMC2e

使用手册

Version: 20230131

目 录

1. 简介	3
1-1 规格	3
1-2 外观图	3
1-3 接口图	4
2. 脚位配置	5
2-1 扫描头控制脚位	5
2-2 激光控制脚位	6
2-3 MOTOR SERVO 控制脚位	8
2-4 其它控制脚位	9
3. 安装及配接线	11
3-1 PMC2E 的安装	11
3-2 线材选用	14
3-2-1 差分(DIFFERENTIAL) 线材	14
3-2-2 其它线材	14
3-3 D-SUB 焊接	15
3-4 转接线	16
3-5 数字扫描头配接线	17
3-5-1 XY2-100 16BIT 数字扫描头	17
3-6 步进/伺服马达讯号配接	18
3-6-1 马达驱动器为差动讯号(DIFFERENTIAL SIGNAL)	18
3-6-2 马达驱动器为 TTL 共阳(COMMON ANODE)	18
3-6-3 马达驱动器为 TTL 共阴(COMMON CATHODE)	18
3-7 SENSOR 配接	19
3-7-1 共阴型 SENSOR (COMMON CATHODE)(NPN 型)	19
3-7-2 共阳型 SENSOR (COMMON ANODE)(PNP 型)	19
3-8 光耦合讯号配接	19
3-9 START 及 STOP 讯号配接	20
3-9-1 连接脚踏开关(BUTTON)	20
3-9-2 连接光电开关(SENSOR)	20
3-9-3 输入 TTL 讯号	21
3-10 编码器讯号配接线	21
3-11 TTL 讯号配接线	22
3-11-1 TTL INPUT	22
3-11-2 TTL OUTPUT	23
3-12 HWCONFIG 设定说明	24
3-12-1 SCANNER TYPE	24
3-12-2 SCANNER ALIGNMENT	24

3-12-3 START / STOP TYPE.....	25
3-12-4 EXTENSTION	25
3-12-5 MOTION SETTING.....	25
3-12-6 ANALOG SETTING	25
3-12-7 ANALOG SCALE TABLE	25
3-12-8 ANALOG TEST.....	26
3-12-9 SIGNAL SETTING	26
3-12-10 CARD ID DEFINE	26
3-12-11 INFORMATION	26
3-12-12 按钮.....	26
4. SPI 激光设定	27
4-1 软件端设定	27
4-1-1 软件控制模式.....	27
4-1-2 硬件控制模式	28
4-2 接线表	29
4-2-1 软件控制模式 (RS232)	29
4-2-2 硬件控制模式(HWI).....	30
5. IPG 激光设定	33
5-1 软体端设定(锐科与杰普特激光亦同).....	33
5-2 接线表	34
6. 奥姆龙(OMRON)激光设定	35
6-1 软件端设定.....	35
6-2 接线表	35
7. RS-232 的使用	36
7-1 什么是 RS-232.....	36
7-2 如何设定使用 RS-232 控制激光.....	36
附录一：各种激光模式时序.....	37
类型一： CO2 MODE.....	37
类型二： YAG 1-3 MODE	38
类型三： R05 MODE.....	39
附录二： LED 状态说明	40
附录三：转接线产品	41
25-L-XY2-100	41
PMC2-L-IPG	42
PMC2-L-26-25	43

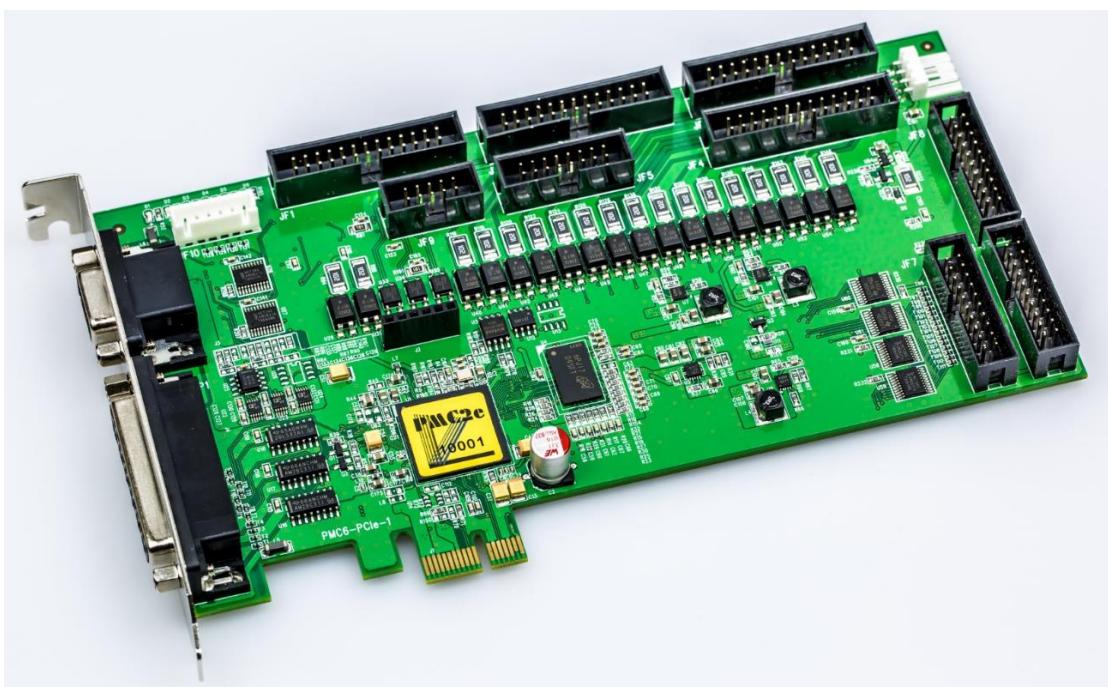
1. 简介

PMC2e 是 PCIe 界面的数字高性能激光打标专用卡。支持 XY2-100 16Bit 之数字扫描头。保留最多的输出入信号点，除有足够的弹性与自动化设备连接外，对于需要额外接点的激光器控制，亦游刃有余。内建四轴完整的步进马达、伺服马达轴控定位功能。提供多种转接线，方便各种需求。

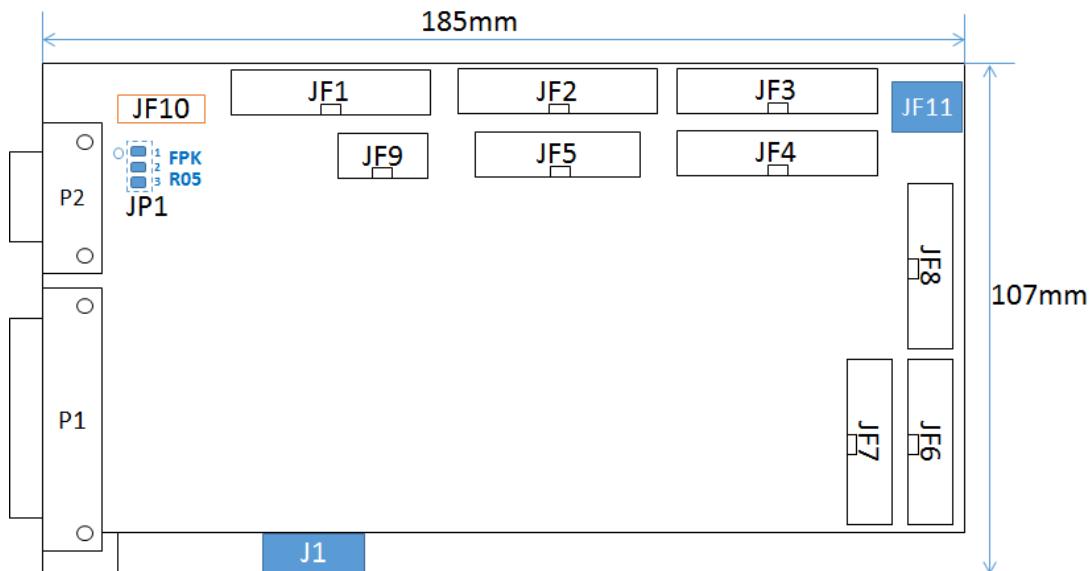
1-1 规格

- ◆ 支持 XY2-100 16Bit 扫描头。
- ◆ 支持输出 1 组 3 轴数字扫描头讯号。
- ◆ 内建 DSP，打标运算不占用计算机 CPU 时间。
- ◆ 数字扫描头讯号位置更新周期 10us。
- ◆ FPK、PPK、R05 首脉冲抑制。
- ◆ 2 组 16 位模拟控制信号。
- ◆ 支持 3 轴编码器输入。
- ◆ PWM 最高输出频率 10MHz，PWM 最小脉冲宽度 0.05μs。
- ◆ 支持 4 轴马达驱动器控讯号，输出最高频率 10MHz。
- ◆ 通用数字输出 16 点、输入 16 点。
- ◆ 特定激光控制数字输出 16 点。
- ◆ 支援 Windows XP / Windows 2000 / Windows Vista / Windows 7 / Windows 10。

1-2 外观图



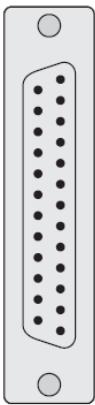
1-3 接口图



名称	用途	说明
P1	SCANHEAD1	扫描头 1 接口。(D-SUB 25-Pin 母座)
P2	LASER_CONNECTOR	激光控制接口(D-SUB 15-Pin 母座)
JF1	SCANHEAD2	扫描头 2 接口, 数据与 P1 相同, 包含校正表。 (26-Pin 无头牛角)
JF2	LASER_EXTENSION	外加激光控制接口。(26-Pin 无头牛角)
JF3	MOTOR_X_Y	XY 滑台接口 (26-Pin 无头牛角)
JF4	MOTOR_Z_R	Z 轴与旋转轴接口(26-Pin 无头牛角)
JF5	ENCODER	XY 编码器接口 (16-Pin 无头牛角)
JF6	INPUT	16-bit 数字输入接口(20-Pin 无头牛角)
JF7	EXTENSION	外加 16-bit 数字输出接口(20-Pin 无头牛角)
JF8	OUTPUT	16-bit 数字输出接口(20-Pin 无头牛角)
JF9	ENCODER	Z 编码器接口(10-Pin 无头牛角)
JF10	LED Signal Out	D2~D5 LED 讯号输出
J1	PCI-Express	PCI-Express 金手指
JF11	Power In	必须要接, 否则没有讯号输出。 PMC2e V3 版本已删除此接口。
JP1(背面)	FPK / R05 选择	1、2 短路为 FPK 2、3 短路为 R05

2. 脚位配置

2-1 扫描头控制脚位

P1(扫描头 1): D-SUB 25F	JF1(扫描头 2): 26Pin Box																																							
 <p>DO NOT CONNECT (25) GND (24) GND (23) DO NOT CONNECT (22) STATUS1+ (21) STATUS3+ (20) STATUS2+ (19) CHAN3+ (18) CHAN2+ (17) CHAN1+ (16) SYNC+ (15) CLOCK+ (14)</p>	<table border="1"> <tr><td>(13) DO NOT CONNECT</td><td>CLOCK- (1)</td><td>(2) CLOCK+</td></tr> <tr><td>(12) DO NOT CONNECT</td><td>SYNC- (3)</td><td>(4) SYNC+</td></tr> <tr><td>(11) GND</td><td>CHAN1- (5)</td><td>(6) CHAN1+</td></tr> <tr><td>(10) DO NOT CONNECT</td><td>CHAN2- (7)</td><td>(8) CHAN2+</td></tr> <tr><td>(9) DO NOT CONNECT</td><td>CHAN3- (9)</td><td>(10) CHAN3+</td></tr> <tr><td>(8) STATUS1-</td><td>STATUS2- (11)</td><td>(12) STATUS2+</td></tr> <tr><td>(7) STATUS3-</td><td>STATUS3- (13)</td><td>(14) STATUS3+</td></tr> <tr><td>(6) STATUS2-</td><td>STATUS1- (15)</td><td>(16) STATUS1+</td></tr> <tr><td>(5) CHAN3-</td><td>DO NOT CONNECT (17)</td><td>(18) DO NOT CONNECT</td></tr> <tr><td>(4) CHAN2-</td><td>DO NOT CONNECT (19)</td><td>(20) GND</td></tr> <tr><td>(3) CHAN1-</td><td>GND (21)</td><td>(22) GND</td></tr> <tr><td>(2) SYNC-</td><td>DO NOT CONNECT (23)</td><td>(24) DO NOT CONNECT</td></tr> <tr><td>(1) CLOCK-</td><td>DO NOT CONNECT (25)</td><td>(26) DO NOT CONNECT</td></tr> </table>	(13) DO NOT CONNECT	CLOCK- (1)	(2) CLOCK+	(12) DO NOT CONNECT	SYNC- (3)	(4) SYNC+	(11) GND	CHAN1- (5)	(6) CHAN1+	(10) DO NOT CONNECT	CHAN2- (7)	(8) CHAN2+	(9) DO NOT CONNECT	CHAN3- (9)	(10) CHAN3+	(8) STATUS1-	STATUS2- (11)	(12) STATUS2+	(7) STATUS3-	STATUS3- (13)	(14) STATUS3+	(6) STATUS2-	STATUS1- (15)	(16) STATUS1+	(5) CHAN3-	DO NOT CONNECT (17)	(18) DO NOT CONNECT	(4) CHAN2-	DO NOT CONNECT (19)	(20) GND	(3) CHAN1-	GND (21)	(22) GND	(2) SYNC-	DO NOT CONNECT (23)	(24) DO NOT CONNECT	(1) CLOCK-	DO NOT CONNECT (25)	(26) DO NOT CONNECT
(13) DO NOT CONNECT	CLOCK- (1)	(2) CLOCK+																																						
(12) DO NOT CONNECT	SYNC- (3)	(4) SYNC+																																						
(11) GND	CHAN1- (5)	(6) CHAN1+																																						
(10) DO NOT CONNECT	CHAN2- (7)	(8) CHAN2+																																						
(9) DO NOT CONNECT	CHAN3- (9)	(10) CHAN3+																																						
(8) STATUS1-	STATUS2- (11)	(12) STATUS2+																																						
(7) STATUS3-	STATUS3- (13)	(14) STATUS3+																																						
(6) STATUS2-	STATUS1- (15)	(16) STATUS1+																																						
(5) CHAN3-	DO NOT CONNECT (17)	(18) DO NOT CONNECT																																						
(4) CHAN2-	DO NOT CONNECT (19)	(20) GND																																						
(3) CHAN1-	GND (21)	(22) GND																																						
(2) SYNC-	DO NOT CONNECT (23)	(24) DO NOT CONNECT																																						
(1) CLOCK-	DO NOT CONNECT (25)	(26) DO NOT CONNECT																																						
定义	讯号类型	备注																																						
CLOCK	Differential Output	$V_{OH} : +5V$ 、Iomax : 35mA																																						
SYNC	Differential Output	$V_{OH} : +5V$ 、Iomax : 35mA																																						
CHAN1	Differential Output	$V_{OH} : +5V$ 、Iomax : 35mA																																						
CHAN2	Differential Output	$V_{OH} : +5V$ 、Iomax : 35mA																																						
CHAN3	Differential Output	$V_{OH} : +5V$ 、Iomax : 35mA																																						
STATUS	Differential Input	$+2V < V_{IH} < +5V$																																						
STATUS	Differential Input	$+2V < V_{IH} < +5V$																																						
STATUS	Differential Input	$+2V < V_{IH} < +5V$																																						
GND	PC Power 0V																																							

注 1: JF1 例用 25 to 26 转接线就和 P1 接口相同。

注 2: V_{OH} : High Level Output Voltage (No Resistive load)

Iomax : Maximum Output Current

V_{IH} : High Level Input Voltage。

2-2 激光控制脚位

P2: D-SUB 15F 高密度型			
脚位	定义	讯号类型	备注
1	Analog Out1	0V ~ 11V Output	预设 0V ~ +10V 输出(HWConfig 设定)
2	Analog Out2	0V ~ 11V Output	预设 0V ~ +10V 输出(HWConfig 设定) (注 3)
3	Analog GND	Analog GND	有额外隔离
4	PWM	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 25mA(注 2)
5	FPK / R05	TTL Output / Analog 0V ~ 5V	利用 JP1 选择 FPK 或 R05，出厂预设为 FPK。 (JP1 设定) (注 3)
6	Laser On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
7	Leading Light On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
8	Shutter	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
9	CW select	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
10	Lamp On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
11	启动省电模式	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA
12	/START	干接点/光耦合 Input	预设干接点(HWConfig 设定)
13	/STOP	干接点/光耦合 Input	预设干接点(HWConfig 设定)
14	V _{out_5V}	PC Power +5V Output	
15	Digit GND	PC Power 0V	

注 1: V_{OH}: High Level Output Voltage (No Resistive load)

I_{max} : Maximum Output Current

V_{IH}: High Level Input Voltage。

注 2: PWM 因使用高速芯片，输出电流较小，只支持最大 25mA。

注 3: PMC2e V3.1 版不支持 Anlog2 及 R05。

JF2 : 26Pin Box		26 to 25 转接线: D-SUB 25F																										
<table border="1"> <tr><td>Analog1 (1)</td><td>(2) GND</td></tr> <tr><td>Analog2 (3)</td><td>(4) GND</td></tr> <tr><td>PWM (5)</td><td>(6) /START</td></tr> <tr><td>FPK / R05 (7)</td><td>(8) GND</td></tr> <tr><td>Laser On / Off (9)</td><td>(10) /STOP</td></tr> <tr><td>Leading Light On / Off (11)</td><td>(12) GND</td></tr> <tr><td>Shutter (13)</td><td>(14) Program Ready+</td></tr> <tr><td>CW Select (15)</td><td>(16) Program Ready-</td></tr> <tr><td>Lamp On / Off (17)</td><td>(18) Marking Ready+</td></tr> <tr><td>Power Saving Mode (19)</td><td>(20) Marking Ready-</td></tr> <tr><td>IPG MO (21)</td><td>(22) Marking End+</td></tr> <tr><td>Reserved Output (23)</td><td>(24) Marking End-</td></tr> <tr><td>GND (25)</td><td>(26) NC</td></tr> </table>		Analog1 (1)	(2) GND	Analog2 (3)	(4) GND	PWM (5)	(6) /START	FPK / R05 (7)	(8) GND	Laser On / Off (9)	(10) /STOP	Leading Light On / Off (11)	(12) GND	Shutter (13)	(14) Program Ready+	CW Select (15)	(16) Program Ready-	Lamp On / Off (17)	(18) Marking Ready+	Power Saving Mode (19)	(20) Marking Ready-	IPG MO (21)	(22) Marking End+	Reserved Output (23)	(24) Marking End-	GND (25)	(26) NC	
Analog1 (1)	(2) GND																											
Analog2 (3)	(4) GND																											
PWM (5)	(6) /START																											
FPK / R05 (7)	(8) GND																											
Laser On / Off (9)	(10) /STOP																											
Leading Light On / Off (11)	(12) GND																											
Shutter (13)	(14) Program Ready+																											
CW Select (15)	(16) Program Ready-																											
Lamp On / Off (17)	(18) Marking Ready+																											
Power Saving Mode (19)	(20) Marking Ready-																											
IPG MO (21)	(22) Marking End+																											
Reserved Output (23)	(24) Marking End-																											
GND (25)	(26) NC																											
定义	讯号类型	备注																										
Analog1	0V ~ +11V Output	预设输出 0V ~ +10V (HWConfig 设定)																										
Analog2	0V ~ +11V Output	预设输出 0V ~ +10V (HWConfig 设定) (注 3)																										
PWM	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 25mA (注 2)																										
FPK or R05	TTL Output / Analog 0V ~ 5V	利用 JP1 选择 FPK 或 R05, 出厂预设为 FPK。 (JP1 设定) (注 3)																										
Laser On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
Leading Light On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
Shutter	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
CW select	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
Lamp On/Off	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
启动省电模式	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
IPG MO	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
保留输出点	TTL Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA																										
/START	干接点/光耦合 Input	预设干接点(HWConfig 设定)																										
/STOP	干接点/光耦合 Input	预设干接点(HWConfig 设定)																										
Program Ready	光耦合 Output	I _{cmax} : 100mA																										
Marking Ready	光耦合 Output	I _{cmax} : 100mA																										
Marking End	光耦合 Output	I _{cmax} : 100mA																										
GND	PC Power 0V																											

注: V_{OH}: High Level Output Voltage (No Resistive load)

I_{max} : Maximum Output Current

I_{cmax}: Maximum Collector Current。

注 2: PWM 因使用高速芯片, 输出电流较小, 只支持最大 25mA。

注 3: PMC2e V3.1 版不支持 Analog2 及 R05。

2-3 Motor Servo 控制脚位

JF3 : 26Pin Box		26 to 25 转接线: D-SUB 25F	
JF4 : 26Pin Box		26 to 25 转接线: D-SUB 25F	
定义	讯号类型	备注	
Pulse / CW	Differential Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA (HWConfig 设定)	
Direction / CCW	Differential Output	V _{OH} : +5V、I _{max} : 35mA (HWConfig 设定)	
InPosition	光耦合 Input	V _{Imax} : +24V	
Home	光耦合 Input	V _{Imax} : +24V	
Limit+	光耦合 Input	V _{Imax} : +24V	
Limit-	光耦合 Input	V _{Imax} : +24V	
Vout_5V	PC Power +5V Output		
GND	GND		

注: V_{OH}: High Level Output Voltage (No Resistive load)

I_{max} : Maximum Output Current

V_{Imax}: Maximum Input Voltage

2-4 其它控制脚位

JF5 : 16Pin Box		JF9 : 10Pin Box	
ENCODER XA- (1)	■ ●	(2) ENCODER XA+	
ENCODER XB- (3)	● ●	(4) ENCODER XB+	
ENCODER XZ- (5)	● ●	(6) ENCODER XZ+	
ENCODER YA- (7)	● ●	(8) ENCODER YA+	
ENCODER YB- (9)	● ●	(10) ENCODER YB+	
ENCODER YZ- (11)	● ●	(12) ENCODER YZ+	
GND (13)	● ●	(14) GND	
Vout_5V (15)	● ●	(16) Vout_12V	

定义	讯号类型	备注
Encoder A、B、Z(Index)	Differential Input	+2V < V _{IH} < +5V、 V _{IL} < +0.8V
Vout_5V	PC Power +5V Output	
Vout_12V	PC Power +12V Output	
GND	PC Power 0V	

注: V_{IH}: High Level Input Voltage

V_{IL} : Low Level Input Voltage

JF6: 20Pin Box			
Input 1 (1)	■ ●	(2) Input 2	
Input 3 (3)	● ●	(4) Input 4	
Input 5 (5)	● ●	(6) Input 6	
Input 7 (7)	● ●	(8) Input 8	
Input 9 (9)	● ●	(10) Input 10	
Input 11 (11)	● ●	(12) Input 12	
Input 13 (13)	● ●	(14) Input 14	
Input 15 (15)	● ●	(16) Input 16	
GND (17)	● ●	(18) GND	
Vout_5V (19)	● ●	(20) Vout_12V	

定义	讯号类型	备注
Input 1 ~ 16	TTL Input	+2V < V _{IH} < +5V、 V _{IL} < +0.8V
+5V	PC Power +5V Output	
+12V	PC Power +12V Output	
GND	PC Power 0V	

注: V_{IH}: High Level Input Voltage

V_{IL} : Low Level Input Voltage

JF8 : 20Pin Box		JF7 : 20Pin Box	
Output 1 (1)	■ ●	(2) Output 2	■ ●
Output 3 (3)	● ●	(4) Output 4	● ●
Output 5 (5)	● ●	(6) Output 6	● ●
Output 7 (7)	● ●	(8) Output 8	● ●
Output 9 (9)	● ●	(10) Output 10	● ●
Output 11 (11)	● ●	(12) Output 12	● ●
Output 13 (13)	● ●	(14) Output 14	● ●
Output 15 (15)	● ●	(16) Output 16	● ●
GND (17)	● ●	(18) GND	● ●
Vout_5V (19)	● ●	(20) Vout_12V	● ●

定义	讯号类型	备注
Output 1 ~ 32	TTL Output	V _{OH} : 5V、Iomax : 35mA
Vout_5V	PC Power +5V Output	
Vout_12V	PC Power +12V Output	
GND	PC Power 0V	

注: V_{OH}: High Level Output Voltage (No Resistive load)

Iomax : Maximum Output Current

JF10: 20Pin Box			
			
脚位	定义	讯号类型	备注
1	GND	PC Power 0V	
2 ~ 5	D2 ~ D5	TTL Output	V _{OH} : 5V、Iomax : 35mA
6	GND	PC Power 0V	

注: 请参考「[附录二：LED 状态说明](#)」

JF11: Wafer 4Pin		
	脚位	定义
	1	Input +5V
	4	Input +12V
	2、3	0V

注: PMC2e V3 版本已删除此接口。

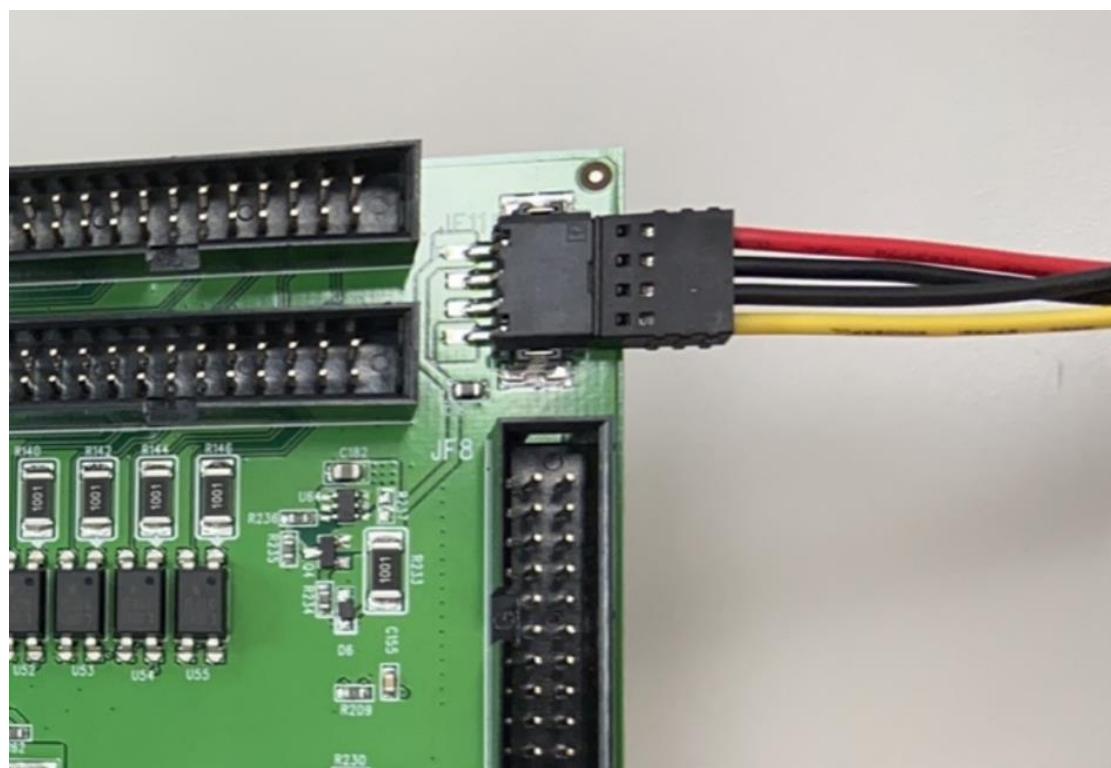
3. 安装及配接线

3-1 PMC2e 的安装

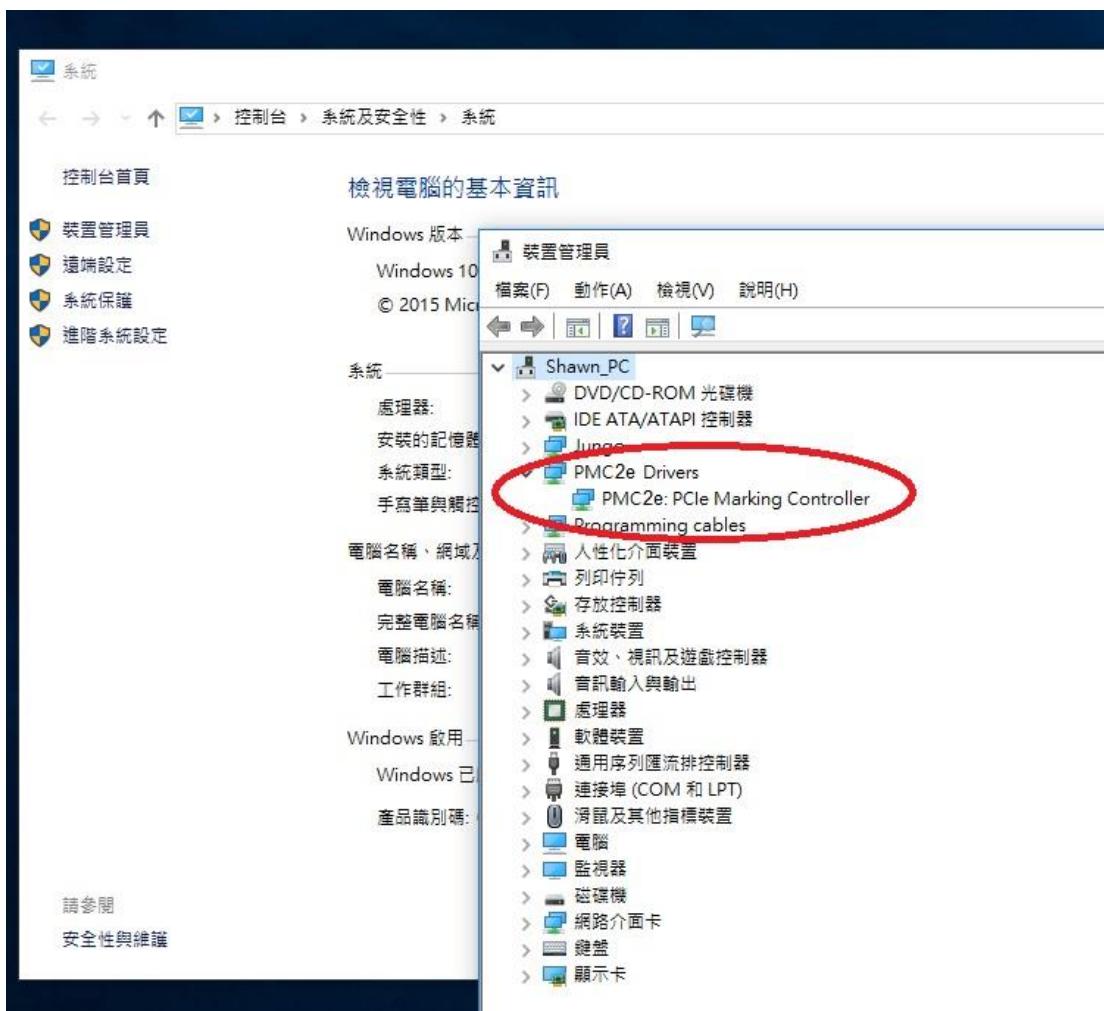
在将本卡安装至计算机前, 请务必把计算机的电源关闭, 最好是把电源供应器的开关, 切到 OFF 的位置, 或是把电源线暂时拔掉。确定主板没有电源后, 再将本卡插入适当的 PCIe 插槽(PCIex1、x4、x8、x16 均可使用), 并接上 J11 电源, 然后重新开启计算机。

#注 1: 若 J11 未接上电源, 虽然可以正常执行雕刻软件, 但是接口讯号会无输出, 进入雕刻对话盒时也会跳出「停止讯号被启动」的错误窗口。

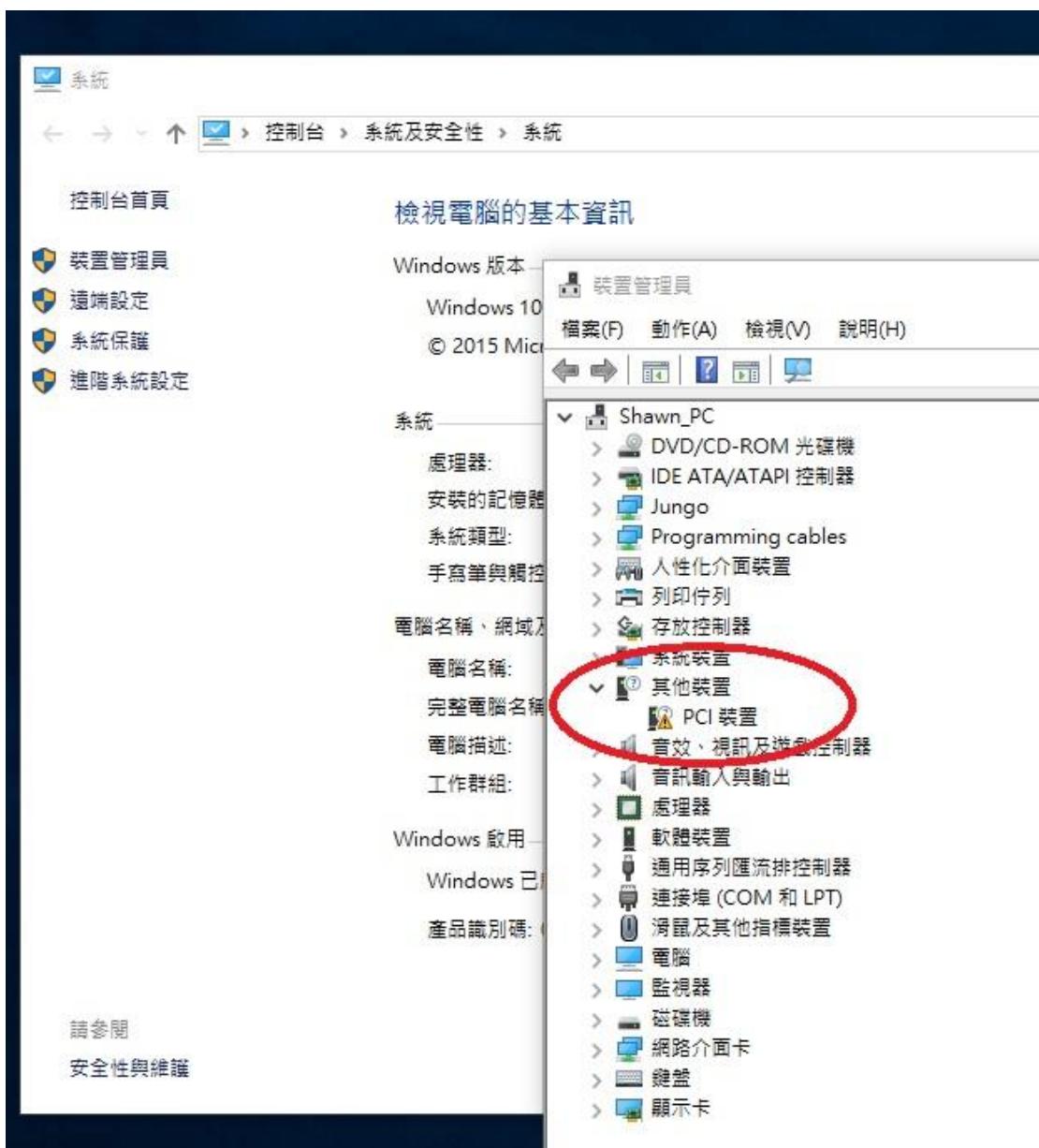
#注 2: PMC2e V3 版本已删除此接口。



- 若是正常安装，如下图所示，在设备管理器窗口中，会出现「PMC2e Drivers」。



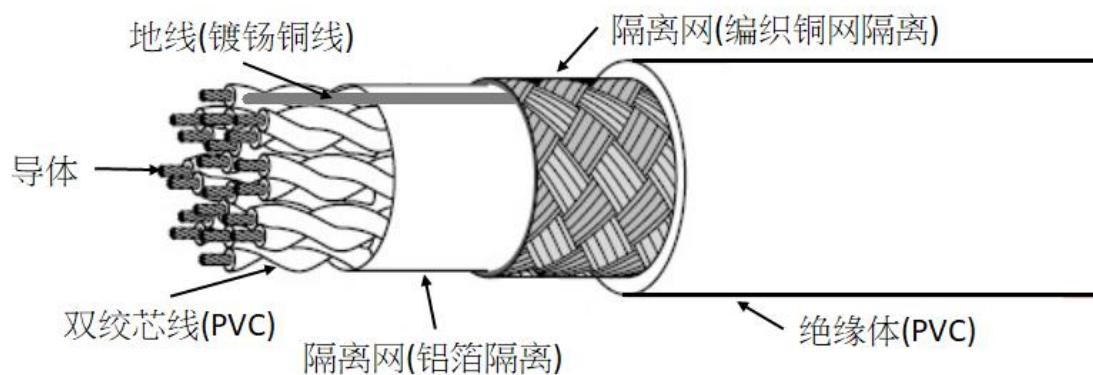
- 若是安装不正常，如下图所示，设备管理器窗口中，会出现「其它装置」。
此时只需执行 C:\Program Files (x86)\Marking Mate\Drivers\PMC2e\ Setup.exe。



3-2 线材选用

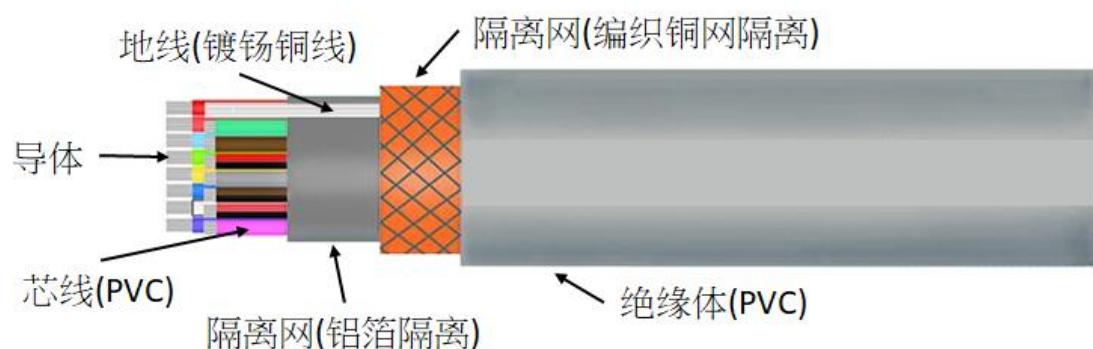
3-2-1 差分(Differential) 线材

差动信号应使用附带隔离网的双绞线，正负讯号必须为同一对双绞线。



3-2-2 其它线材

线材应选用附带隔离网的线材，隔离网与芯线间，必须有铝箔隔离。

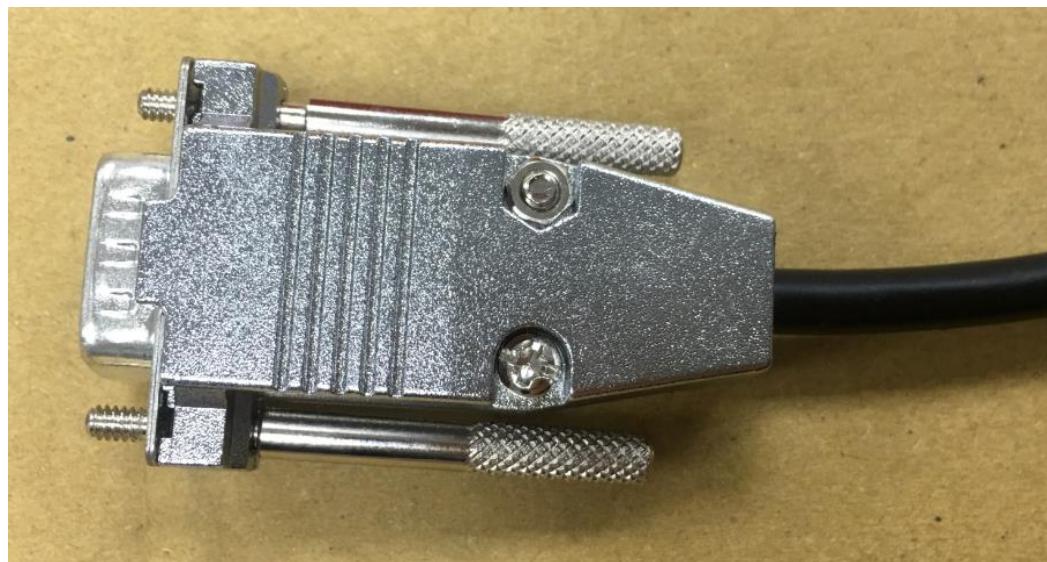


3-3 D-SUB 焊接

焊接 D-SUB 接头时，应注意芯线的包覆，以及地线的连接。



D-SUB 的外壳，建议选用金属材质的外壳。

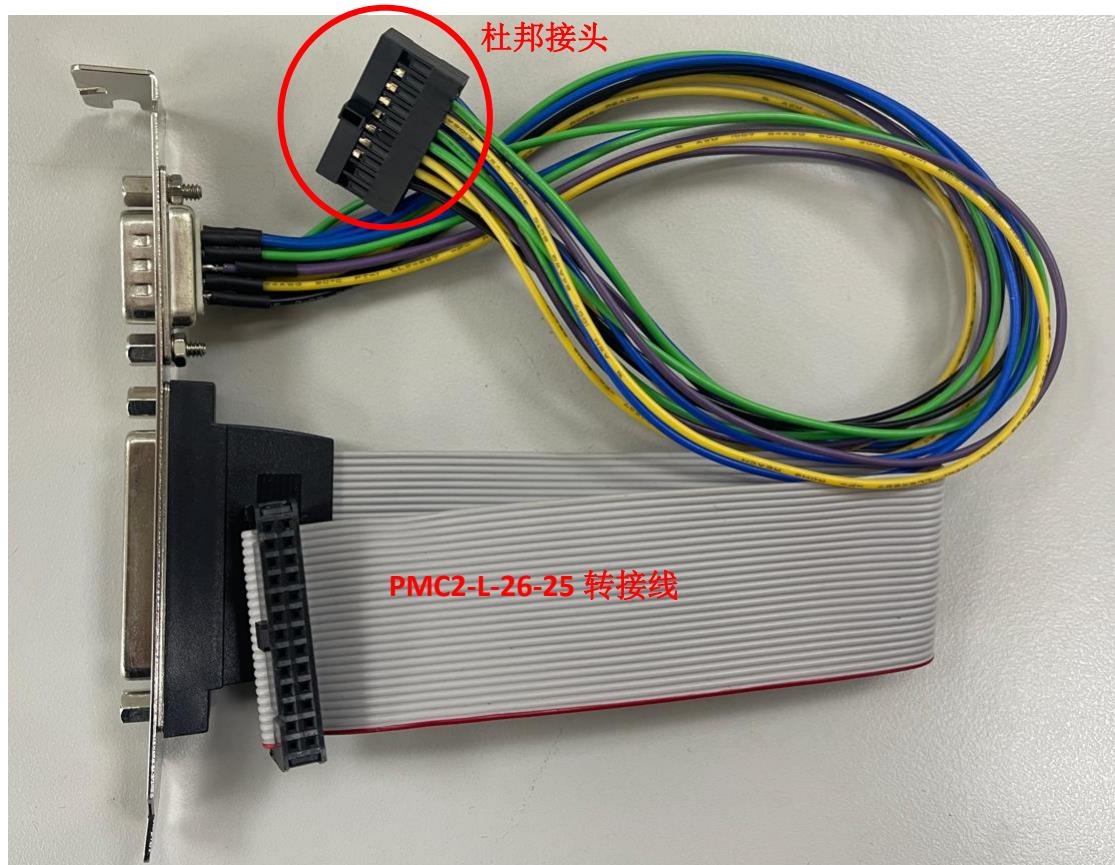


3-4 转接线

JF1 ~ JF9 接头，可以利用牛角转 D-SUB 线材转接，D-SUB 接头请安装计算机文件片，并且锁在计算机机壳上，较复杂的转接，可以用杜邦头及电子线转接。(相关转接线产品请参考附录三。)

注意事项：

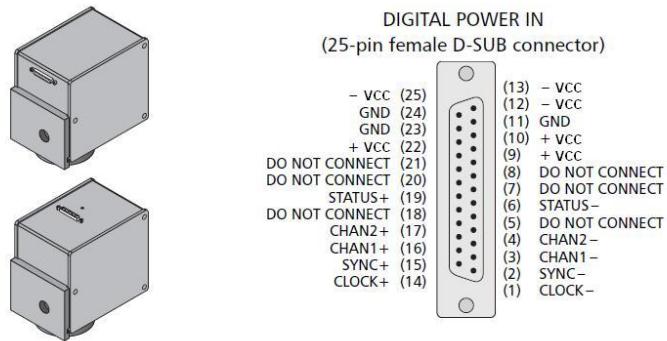
- 请勿直接将扁平电缆拉至计算机机壳外，扁平电缆容易受到噪声干扰。



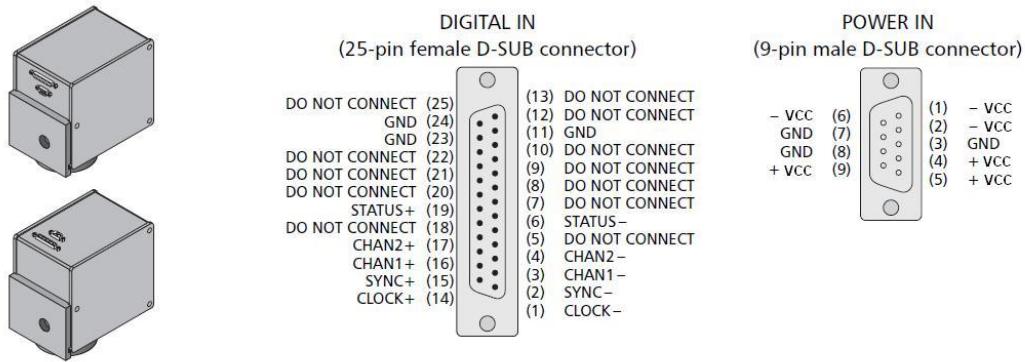
3-5 数字扫描头配接线

3-5-1 XY2-100 16Bit 数字扫描头

- 类型一：只有一组 D-SUB 25Pin。



- 类型二：一组 D-SUB 25Pin + D-SUB 9Pin。



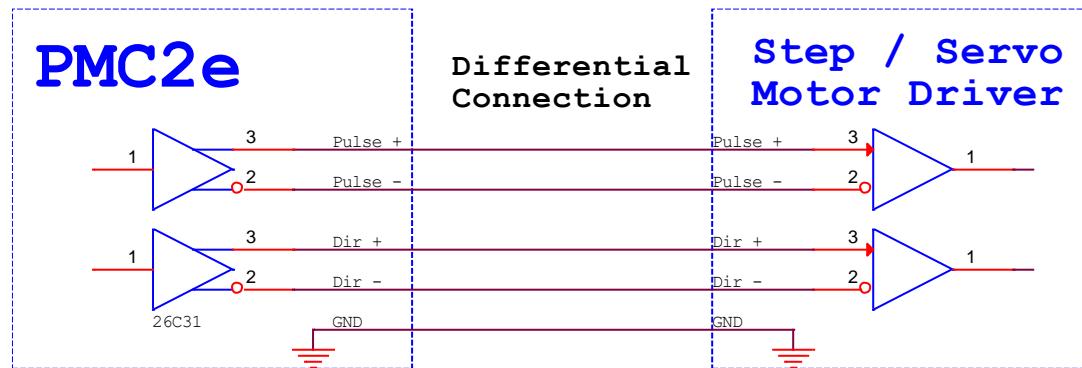
注意事项：

- PMC2e P1 / JF1 到数字扫描头 D-SUB25Pin 脚位完全相同，只需 1 对 1 线材接过去即可。
但是如果使用类型一的扫描头，电源部份必须再拉出来。
- 电源部份+VCC、-VCC、GND 各 3Pin 请全部要接，不可只单接 1Pin。
- Power GND 必须和 PMC2e GND 相连。
- 建议线材长度最长 5 米，线材必须有铝箔及隔离网包覆。

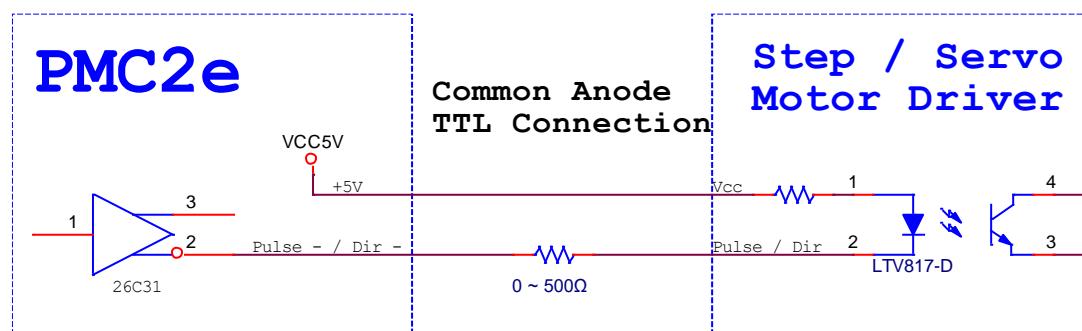
3-6 步进/伺服马达讯号配接

在 JF3 与 JF4 接口上, 分别有连接 X、Y、Z 轴及旋转轴马达驱动器的 Pulse 与 Direction 讯号接脚, 其与马达驱动器的接线方式有下列三种, 请依马达驱动器的规格配接。

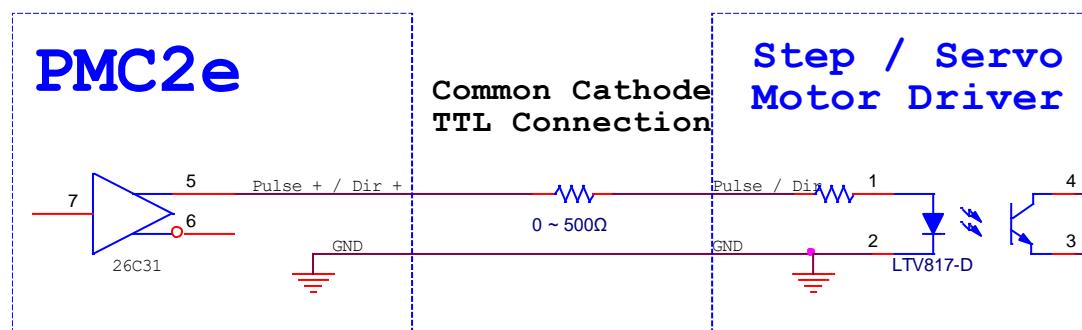
3-6-1 马达驱动器为差动讯号(Differential Signal)



3-6-2 马达驱动器为 TTL 共阳(Common Anode)

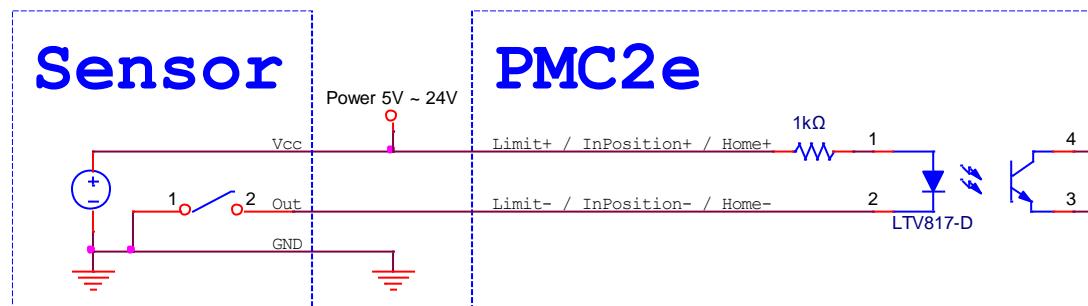


3-6-3 马达驱动器为 TTL 共阴(Common Cathode)

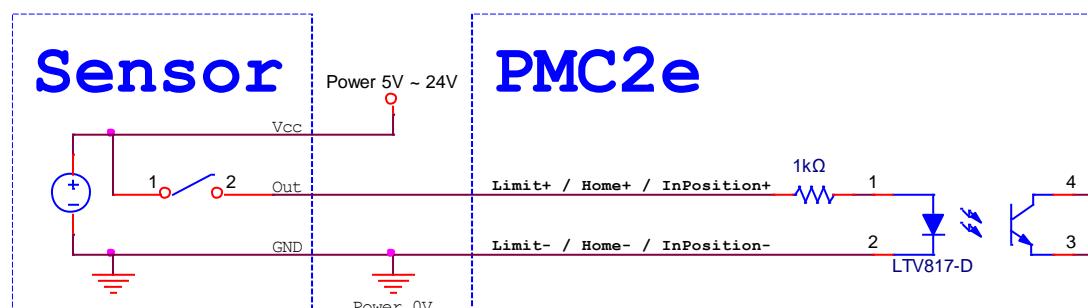


3-7 SENSOR 配接

3-7-1 共阴型 Sensor (Common Cathode)(NPN 型)

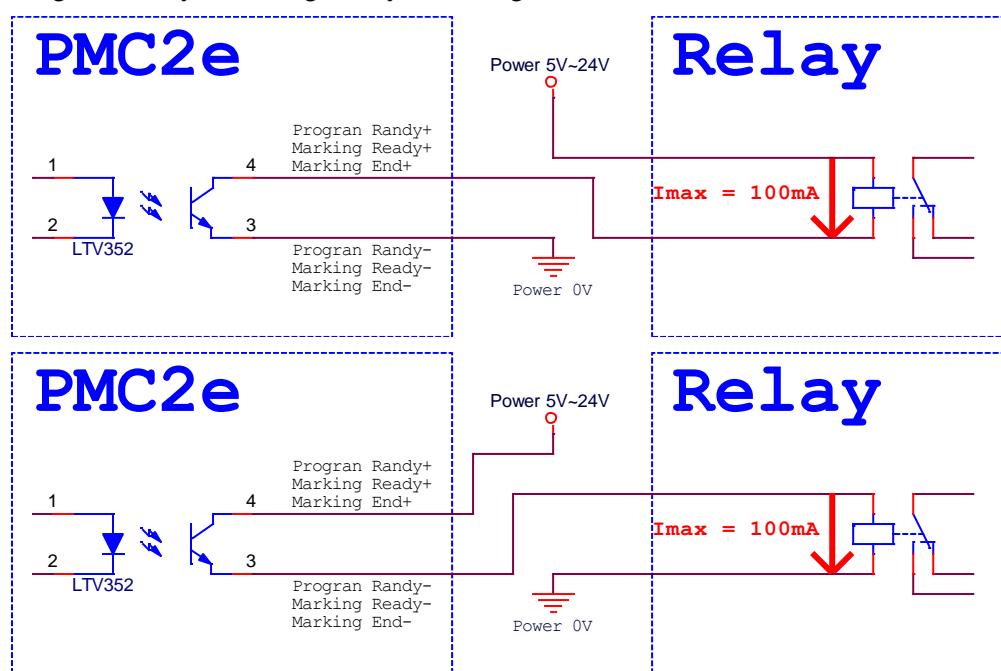


3-7-2 共阳型 Sensor (Common Anode)(PNP 型)



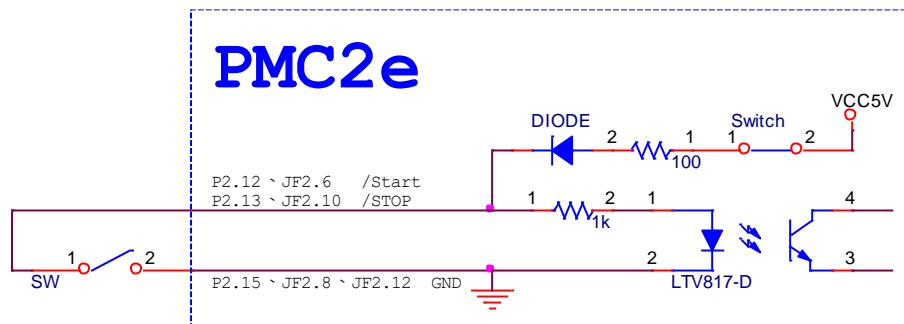
3-8 光耦合讯号配接

Program Ready / Marking Ready / Marking End 讯号为光耦合讯号，其配接方式如下图。



3-9 START 及 STOP 讯号配接

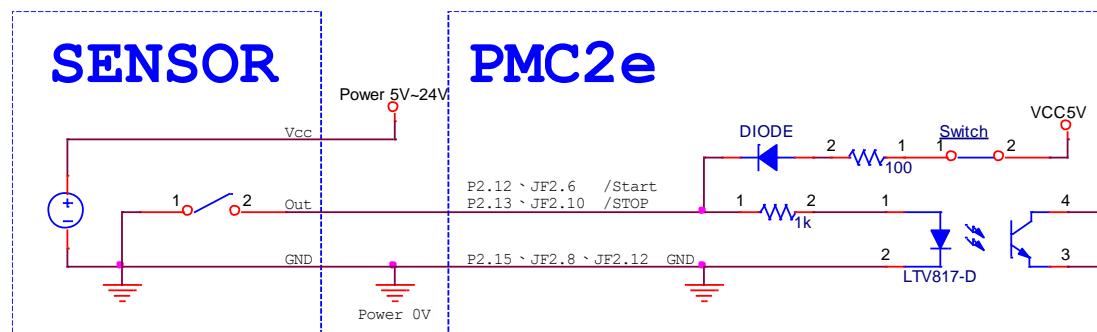
3-9-1 连接脚踏开关(Button)



注：HWConfig 请设成 Common Cathode，设定方法请参考 [3-12 HWConfig 设定说明](#)。

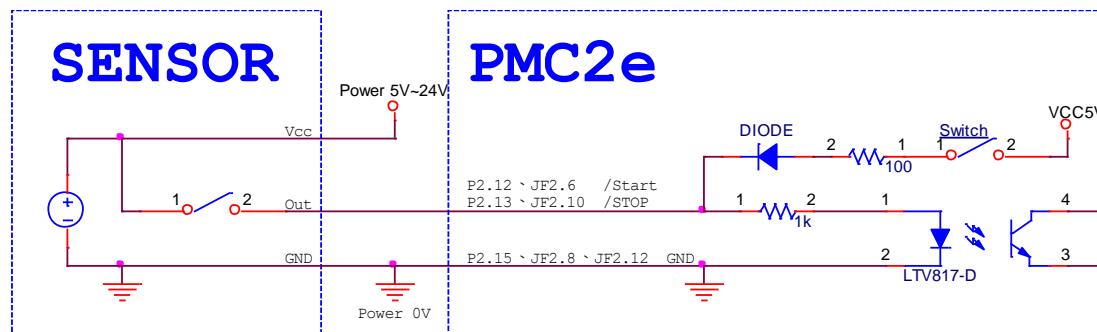
3-9-2 连接光电开关(Sensor)

- 共阴型(Common Cathode)(NPN)。



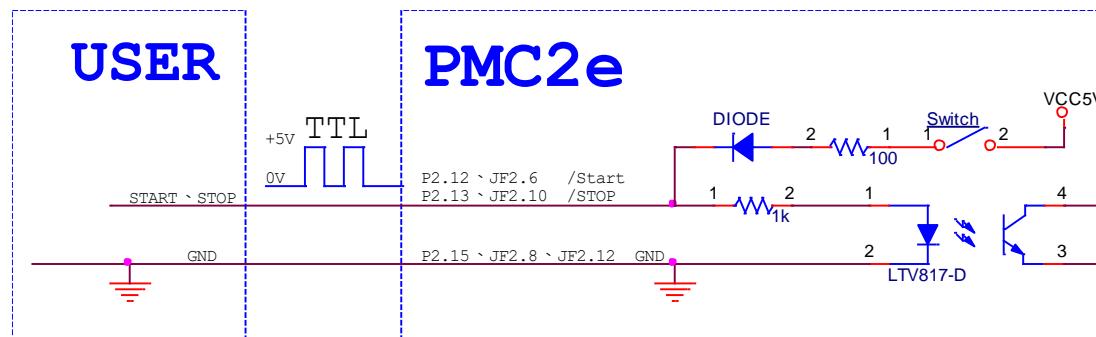
注：HWConfig 请设成 Common Cathode，设定方法请参考 [3-12 HWConfig 设定说明](#)。

- 共阳型 Sensor(Common Anode)(PNP)。



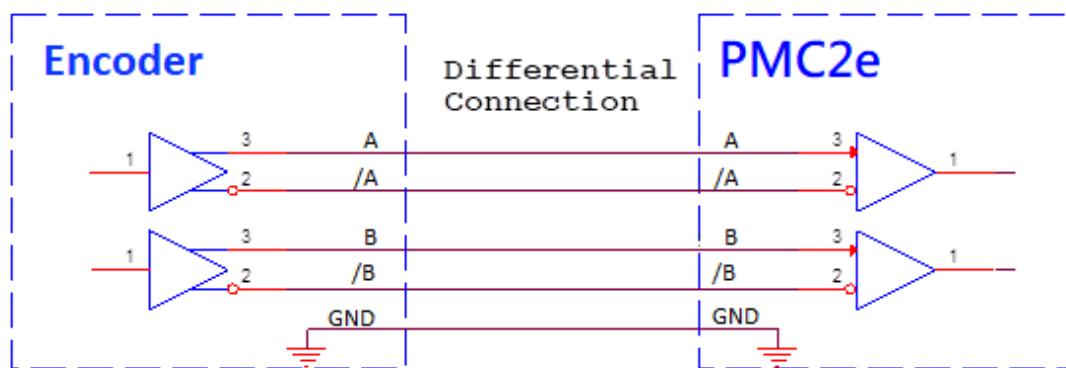
注：HWConfig 请设成 Common Anode，设定方法请参考 [3-12 HWConfig 设定说明](#)。

3-9-3 输入 TTL 讯号



注：HWConfig 请设定成 Common Anode，设定方法请参考 [3-12 HWConfig 设定说明](#)。

3-10 编码器讯号配接线

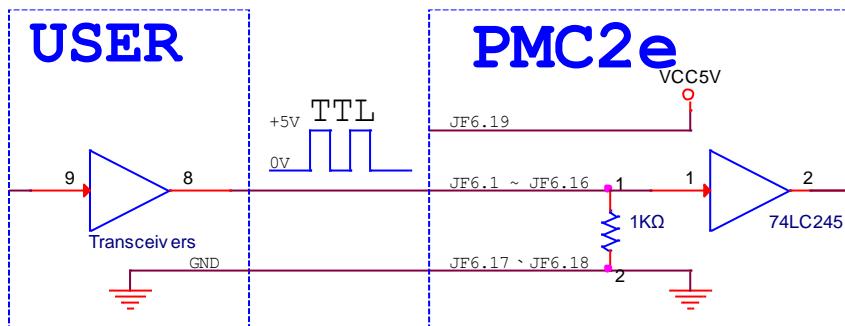


注：PMC2e GND 必须和编码器 GND 相连。

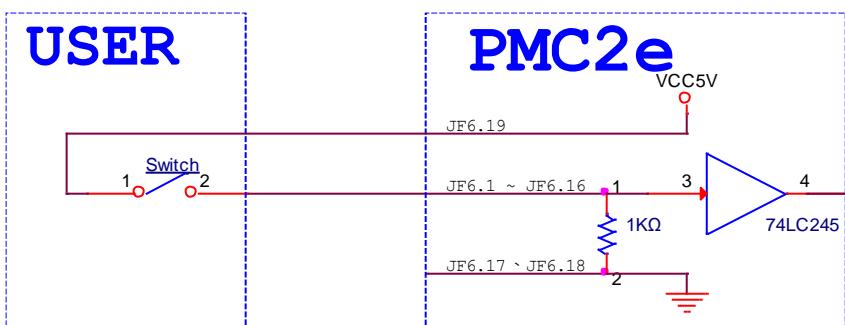
3-11 TTL 讯号配接线

3-11-1 TTL Input

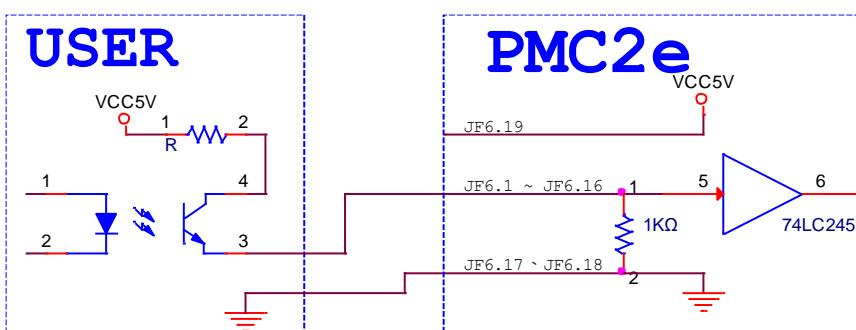
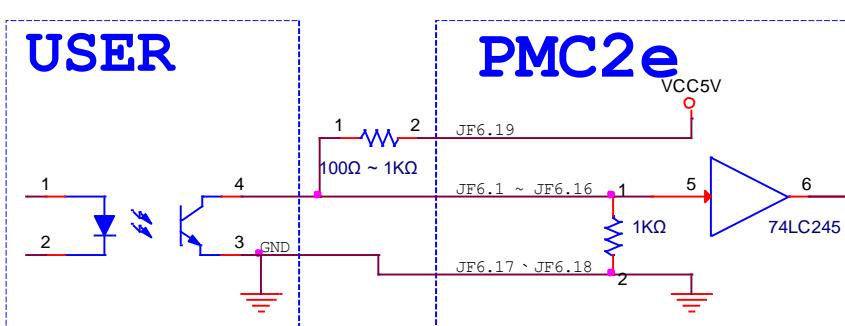
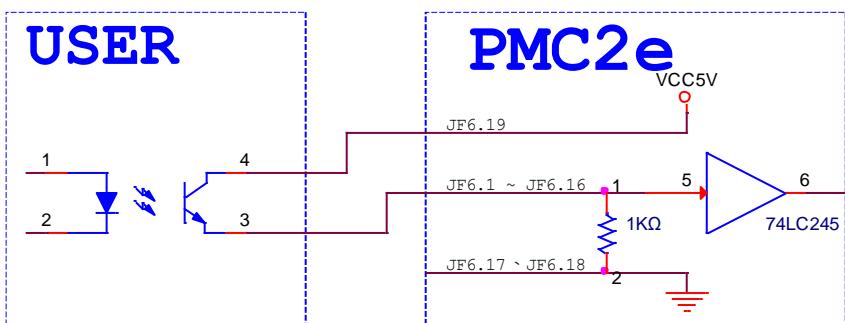
- TTL



- 开关



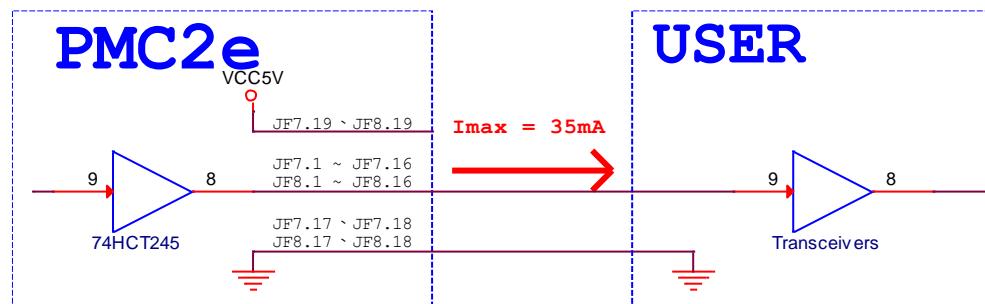
- 光耦合



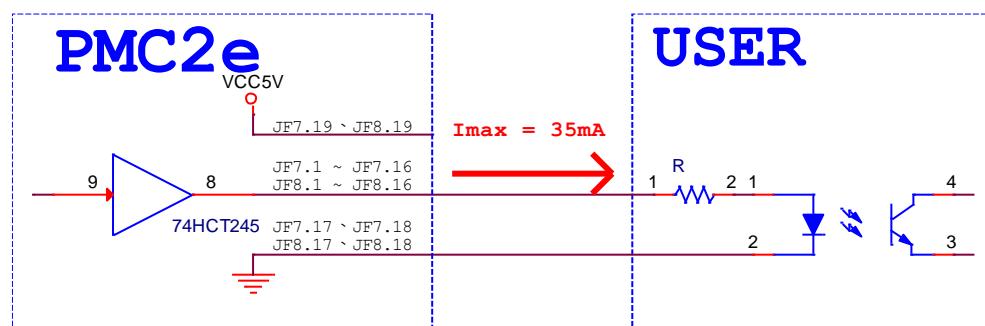
3-11-2 TTL Output

TTL Output 最大输出电流为 35mA，如果推不动装置时，中间需要增加电流放大装置(晶体管、光耦合、Relay、模块等...)。

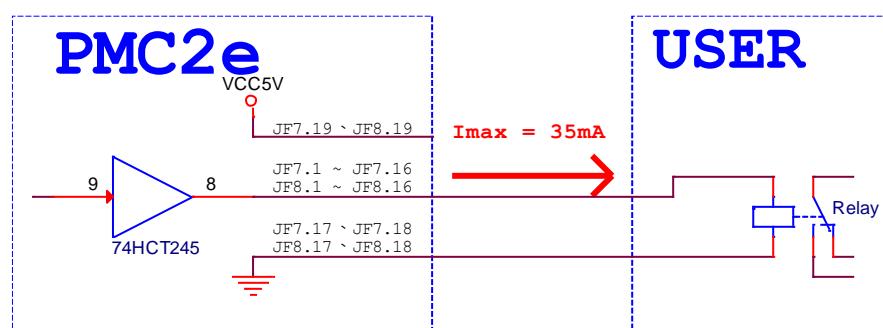
- TTL



- 光耦合

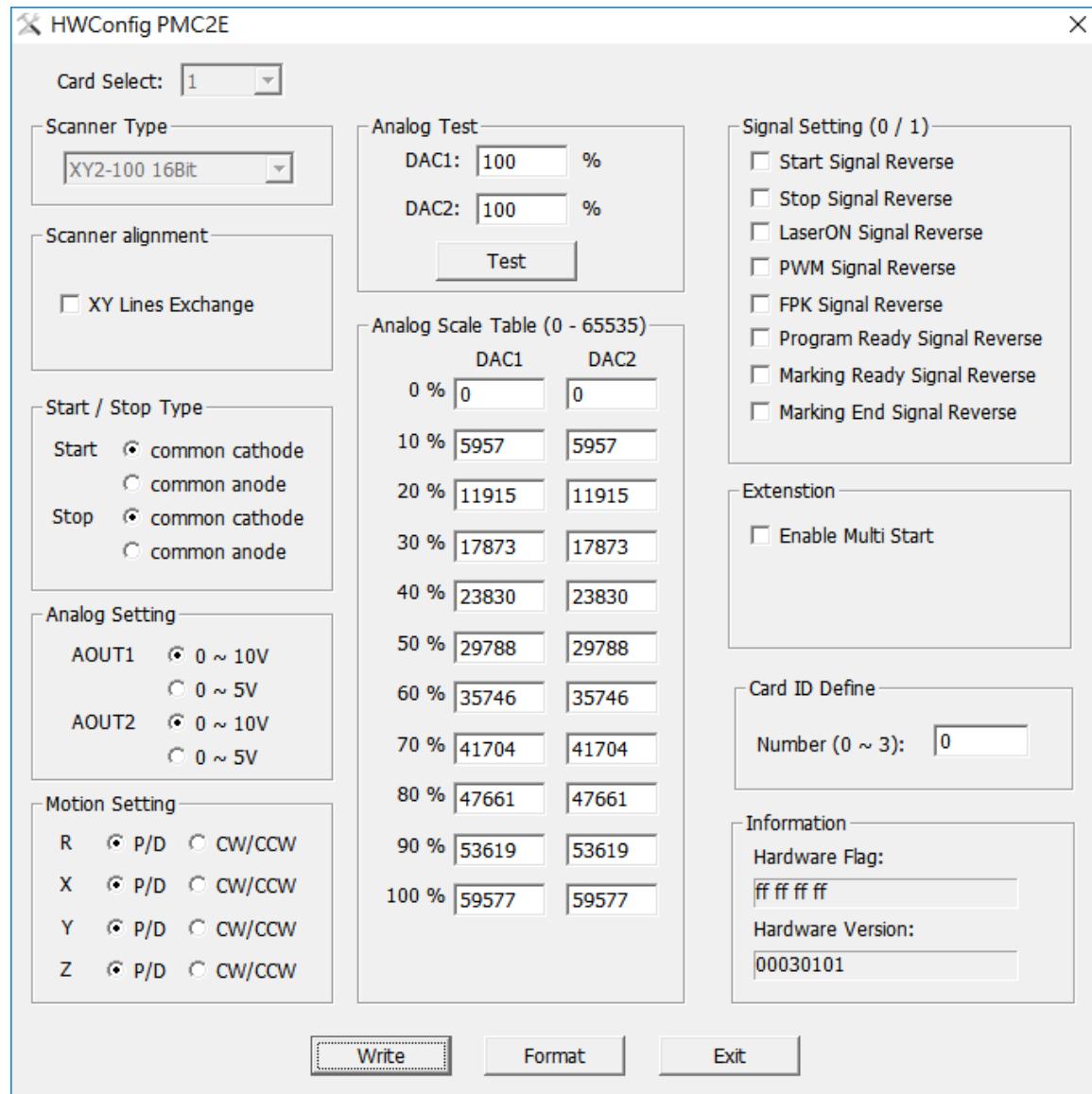


- 继电器



3-12 HWConfig 设定说明

档案路径: C:\Program Files\Marking Mate\Drivers\PMC2e\HWConfig.exe。



3-12-1 Scanner Type

PMC2e 只支持 XY2-100 16Bit 规格。

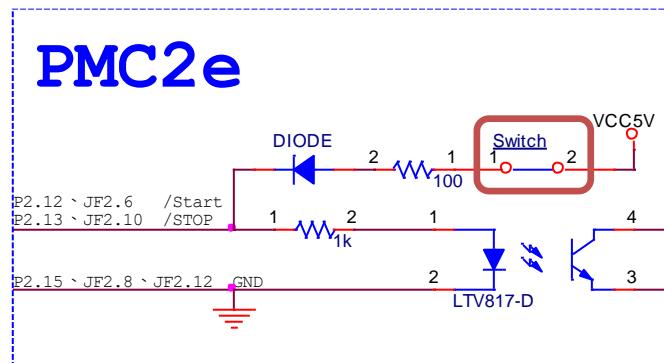
3-12-2 Scanner alignment

调整 P1、JF1 X 轴及 Y 轴线路交换。此设定是线路直接交换，会引响校正档。

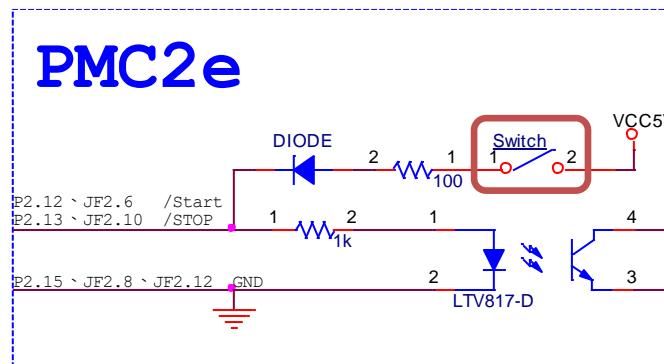
3-12-3 Start / Stop Type

设定 P2 输入为共阴或共阳。

- **Common Anode:** 如下图 Switch 短路, /Start、/Stop 为低电位触发。



- **Common Cathode:** 如下图 Switch 开路, Start、Stop 为高电位触发。



3-12-4 Extension

- **Enable Multi Start:** 启动自动化流程时, 可以触发多组 Start。

3-12-5 Motion Setting

- **Pulse Direction / CW CCW:** 可设定 Motion 输出为 Pulse / Dir 或 CW / CCW, 勾选为 CW / CCW。

3-12-6 Analog Setting

可调整 Analog1 及 Analog2 输出为 0~10V 或 0~5V。

3-12-7 Analog Scale Table

可微调 Analog1 及 Analog2 输出电压。($0 \sim 65535 = 0V \sim 11V$)

#当按下 Formate 扭时, 会调整为默认值。

3-12-8 Analog Test

让您调整 Analog Scale Table 时，可方便测试 Analog1 及 Analog 输出，当按下 Test 时，Analog1 及 Analog2 会变化成设定之电压。

3-12-9 Signal Setting

可设定各个讯号输出反向。(勾选为反向)

3-12-10 Card ID Define

可设定卡编号。(多卡时使用)

3-12-11 Information

PMC2e 相关信息。

3-12-12 按钮

- **Write:** 当有修改设定时，必须点击写入进去。
- **Format:** 还原初始设定。
- **Exit:** 离开 HWConfig。

4. SPI 激光设定

4-1 软件端设定

欲使用打标软件 MarkingMate 控制 SPI 激光时，有两种方式可以达成。

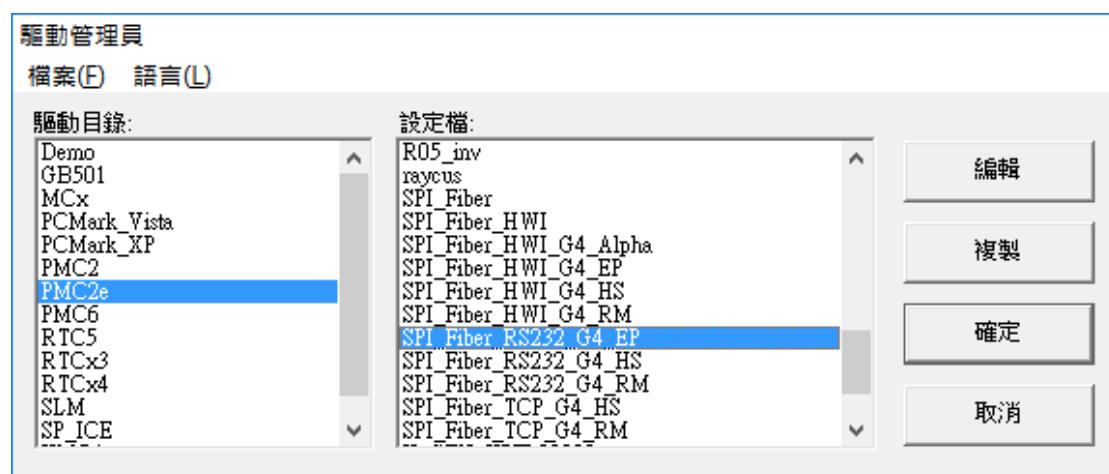
4-1-1 软件控制模式

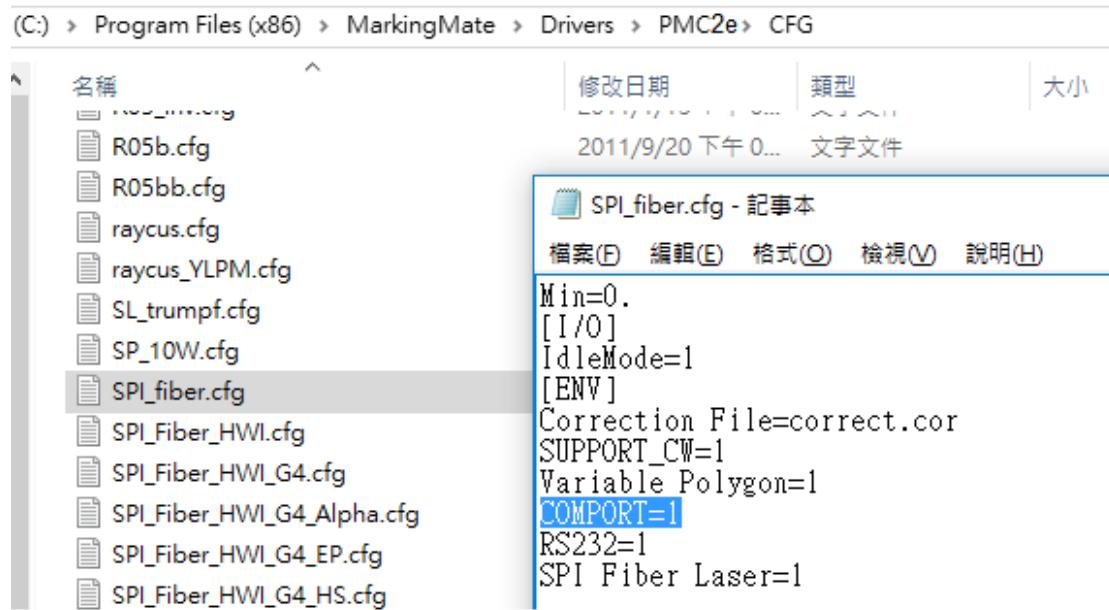
我们建议用户使用 PMC2e 时使用软件控制模式控制 SPI 激光。在这个模式下用户只需要连接 BreakOutBoard(BOB)上的 RS-232 通讯端口和 Gate 讯号即可使用激光。

BOB 板上的 RS-232 通讯端口需要连接到个人计算机上的 COM 端口。如果计算机上未提供 COM 端口，使用者可使用一个「USB 转 COM 埠转接线」帮助接线。

#接线方式请参考 [「4-2 接线表」](#)。

接线完成后，使用者需要透过 MarkingMate 文件夹下 DM.exe 设定使用的 cfg 为 SPI_fiber_RS232，并且使用任意的文本编辑器编辑该 cfg 内「COMPORT=(使用者使用的 COM 埠编号)」。请参照下方图片及 cfg 列表：

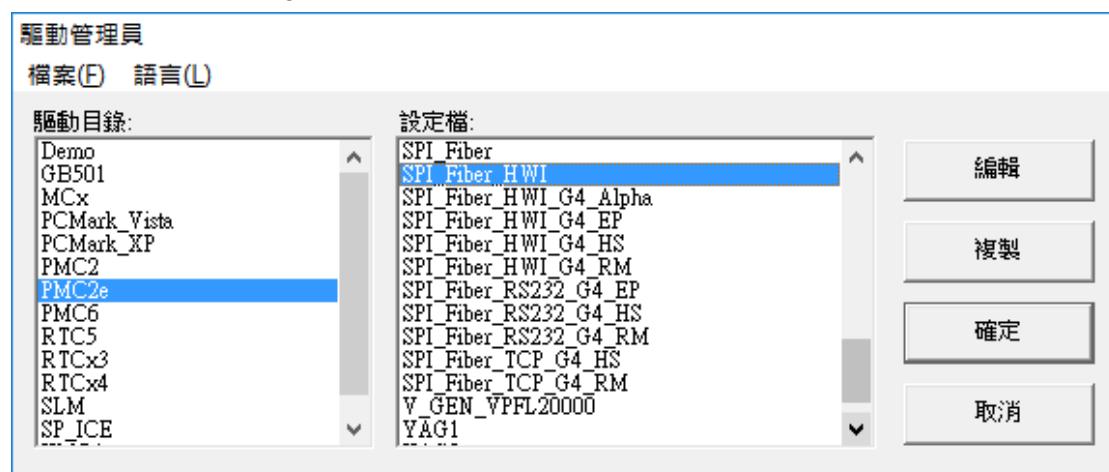




4-1-2 硬件控制模式

若用户追求以最大效能控制激光，必须使用硬件接线模式。请参照下述的「[4-2 接线表](#)」进行接线。

接线完成后，使用者必须透过 MarkingMate 文件夹下 DM.exe 设定使用 SPI_Fiber_HWI。
请参照下方图片及 Cfg 列表：



4-2 接线表

4-2-1 软件控制模式 (RS232)

当驱动程式选择 SPI_Fiber_RS232 时，PMC2e 与 SPI G3 / G4 之接线脚位如下表所示：

PMC2e - P2: HD-SUB 15F		SPI G3 / G4 (SCSI 68-pin)		SPI break-out board	
脚位	定义	脚位名称	脚位	板子描述	脚位
6	Laser On/Off	G3	Laser Emission Gate	5	USER_LASER_OUT_EN_H J7 Pin1
		G4	Laser_emission_gate_h		
15	GND	G3	Laser emission gate low input	39	USER_LASER_OUT_EN_L J7 Pin2
		G4	Laser_emission_gate_l		

PC-RS232 Port: D-SUB 9M		SPI G3 / G4 (SCSI 68-pin)		SPI break-out board	
脚位	定义	脚位名称	脚位	板子描述	脚位
2	RX	RS-232_TX	25	User RX RS232	J3 Pin2
3	TX	RS-232_RX	26	User TX RS232	J3 Pin3
5	GND	Ground RS	59、60	0V RS232	J3 Pin5

4-2-2 硬件控制模式(HWI)

当驱动程式选择 SPI_Fiber_HWI 时， PMC2e 与 SPI G3 / G4 激光之接线脚位如下表所示：

PMC2e - JF2 : 26Pin Box		SPI G3 / G4 (SCSI 68Pin)		SPI break-out board				
脚位	定义	脚位名称		脚位	板子描述	脚位		
1	Analog Out1	G3	Power amplifier active-state current set point	65	USER_PWR_MOD_IN	J6 Pin7		
		G4	AI_1 – ext power control					
3	Analog Out2	G3	Power-amplifier simmer current set point	64	USER_PWR_BIAS_IN	J6 Pin6		
		G4	AI_2 – ext simmer control					
5	PWM	G3	External Pulse Trigger	13	USER_EXT_TRIG_H	J7 Pin7		
		G4	Pulse_trigger_h					
9	Laser On/Off	G3	Laser Emission Gate	5	USER_LASER_OUT_EN_H	J7 Pin1		
		G4	Laser_emission_gate_h					
2、4、25	GND	G3	GND_AN	28、29、30、31、32、33	0V_Analogue	J6 Pin1		
		G4	GND_A					
		G3	Unused	27				
		G4	GND_A					
		G3	External Pulse Trigger low input	47	USER_EXT_TRIG_L	J7 Pin8		
		G4	Pulse_trigger_ext_l					
		G3	Laser emission gate low input	39	USER_LASER_OUT_EN_L	J7 Pin2		
		G4	Laser_emission_gate_l					

PMC2e - JF7 : 20Pin Box		SPI G3 / G4 (SCSI 68Pin)		SPI break-out board	
脚位	名称	脚位名称		脚位	板子描述
6	Output 22	G3	Pulsed / CW Mode select	21	USER_PULSE_N_CW_H
		G4	Laser_Pulse_CW_h		
7	Output 23	G3	Globle Enable	7	USER_GLOBAL_EN_H
		G4	Laser_enable_h		
8	Output 24	G3	Alignment laser enable	6	USER_PT_LASER_EN_H
		G4	Pilot_laser_enable_h		
9	Output 25	G3	State Select: bit 0	17	USER_CFG_0
		G4	DI_0		
10	Output 26	G3	State Select: bit 1	18	USER_CFG_1
		G4	DI_1		
11	Output 27	G3	State Select: bit 2	19	USER_CFG_2
		G4	DI_2		
12	Output 28	G3	State Select: bit 3	20	USER_CFG_3
		G4	DI_3		
13	Output 29	G3	State Select: bit 4	51	USER_CFG_4
		G4	DI_4		
14	Output 30	G3	State Select: bit 5	52	USER_CFG_5
		G4	DI_5		
17、18	GND	G3	Pulsed / CW Mode select low	55	USER_PULSE_N_CW_L
		G4	Laser_Pulse_CW_l		
		G3	Global enable low input	41	USER_GLOBAL_EN_L
		G4	Laser_enable_l		
		G3	Alignment laser enable low input	40	USER_PT_LASER_EN_L
		G4	Pilot_laser_enable_l		
		G3	GND_ISOD	58	0V_ISO_D
		G4	GND_D		
		G3	0V Supply for fast output opto-couplers		
		G4	GND_D		
		G3	GND_RS	59、60	J11 Pin1
		G4	GND		

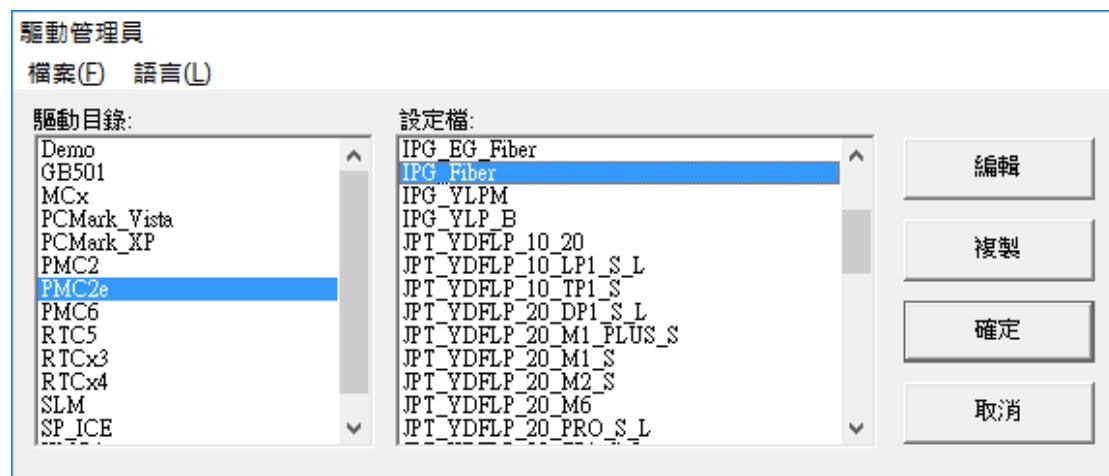
PMC2e - JF6: 20Pin Box		SPI G3 / G4 (SCSI 68Pin)		SPI break-out board	
脚位	名称	脚位名称	脚位	板子描述	脚位
9	Input 9	G3 Seed laser fire indicator	3	User_seed_fire	J11 Pin2
		G4 Monitor			
10	Input 10	G3 Pre-amplifier current fault	9	User_pre_amp_over_cur_n	J11 Pin5
		G4 Alarm			
11	Input 11	G3 Base plate temperature fault	8	User_base_temp_fault_n	J11 Pin4
		G4 Laser_temperature			
12	Input 12	G3 Beam collimator fault	11	User_bdo_fault_n	J11 Pin7
		G4 Beam_delivery			
13	Input 13	G3 Power-amplifier current fault	10	User_drv_pwr_mon_n	J11 Pin10
		G4 System_fault			
14	Input 14	G3 Reserved fault indicator	12	User_seed_temp_fault_n	J11 Pin3
		G4 Laser_deactivated			
15	Input 15	G3 Power Supply Fault	16	User_pwr_amp_over_cur_n	J11 Pin6
		G4 Laser_emission_warning			
16	Input 16	G3 Laser Ready (no fault)	14	User_laser_ready	J11 Pin9
		G4 Laser_is_on			
17、18	GND	G3 Unused	34	0V_ISO_D	J11 Pin1
		G4 GND			

5. IPG 激光设定

5-1 软体端设定(锐科与杰普特激光亦同)

欲使用打标软体 MarkingMate 控制 IPG 激光时，须先在软体端做好设定，设定方式如下：

在 C:\Program Files\MarkingMate 目录下执行驱动管理员程序 DM.exe，如下图所示，选择驱动目录：PMC2e，再依据下表选择合适的 cfg 配置文件，之后按「确定」即可。



5-2 接线表

PMC2e - JF2 : 26Pin Box		IPG 激光: D-SUB 25Pin	
脚位	名称	脚位名称	脚位
5	PWM Output	Pulse Repetition Rate Input	20
9	Laser On/off	Laser Modulation Input	19
11	Leading Light On/Off	[注 1]Guide Light On/Off	22
21	MO	[注 2] MO On/Off	18

PMC2e - JF7 : 20Pin Box		IPG 激光: D-SUB 25Pin	
脚位	名称	脚位名称	脚位
3	Output 19	[注 1] Guide Light On/Off	22
4	Output 20	[注 2] MO On/Off	18
5	Output 21	D0	1
6	Output 22	D1	2
7	Output 23	D2	3
8	Output 24	D3	4
9	Output 25	D4	5
10	Output 26	D5	6
11	Output 27	D6	7
12	Output 28	D7	8
13	Output 29	Latch	9
17、18	GND	Ground	10, 14
19	+5V	EMStop	[注 3]17, 23

注 1: JF2 pin 11 与 JF7 pin 3 可择一接线.

注 2: JF2 pin 21 与 JF7 pin 4 可择一接线.

注 3: 在 IPG EG Type 时 Pin 17 必须接+5V 断路。

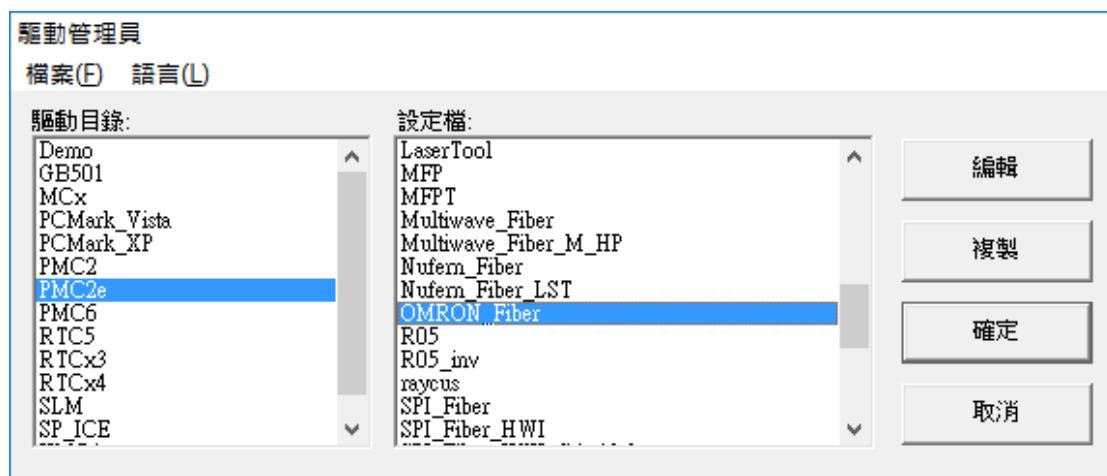
PMC2e - JF6: 20Pin Box		IPG 激光: D-SUB 25Pin	
脚位	名称	脚位名称	脚位
11	Input 11	详见 IPG 手册	12
12	Input 12	详见 IPG 手册	16
13	Input 13	详见 IPG 手册	21
14	Input 14	详见 IPG 手册	11

6. 奥姆龙(OMRON)激光设定

6-1 软体端设定

欲使用打标软体 MarkingMate 控制 OMRON 激光时，须先在软体端做好设定，设定方式如下：

在 C:\Program Files\MarkingMate 目录下执行驱动管理员程序 DM.exe，如下图所示，选择驱动目录：PMC2e，再从下表选择合适的配置文件，之后按「确定」即可。



6-2 接线表

当驱动程式选择 OMRON_Fiber.cfg 时，PMC2e 与 OMRON 激光之接线脚位如下表所示：

PMC2e-P2: HD-SUB 15M		OMRON I/O Port: D-SUB 15M	
脚位	名称	脚位	名称
6	LASER ON	5	LASER ON H
15	GND	6	LASER ON L
10	LAMP	7	LD ON H
15	GND	8	LD ON L

注：OMRON 的 RS-232 Serial Port 必须接到 PC 端 RS-232 Port。

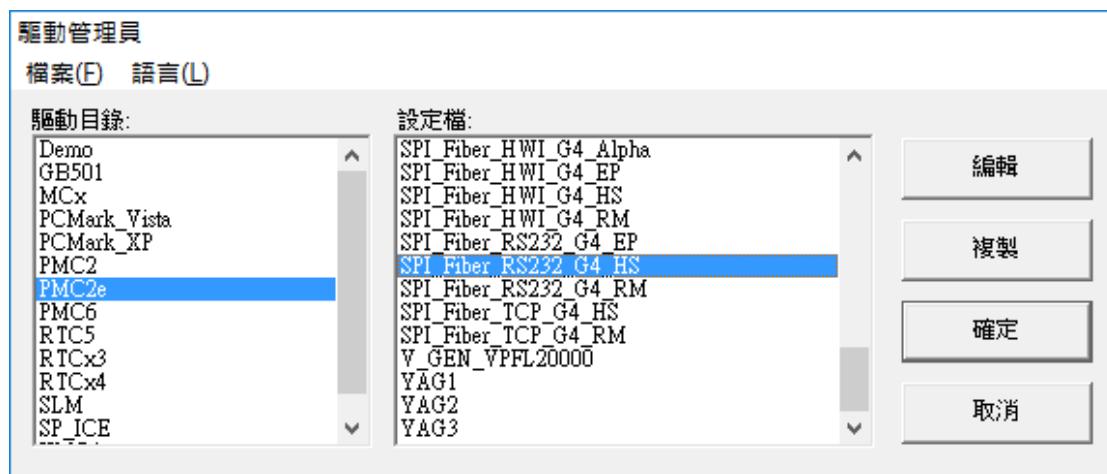
7. RS-232 的使用

7-1 什么是 RS-232

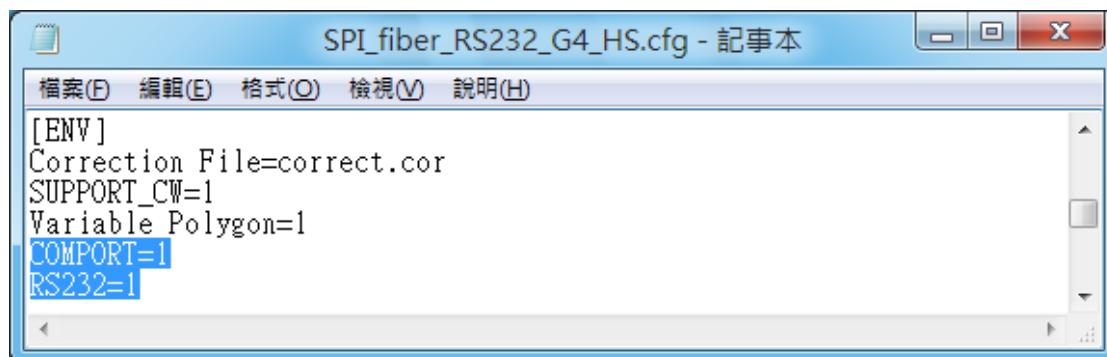
RS-232 是一种串行通讯端口。常见的 RS-232 通讯端口为 D-Sub 9pin 接口。某些型号的激光需要透过 RS-232 控制激光的功率、频率等参数。

7-2 如何设定使用 RS-232 控制激光

以使用 RS-232 控制 SPI G4 HS 激光为例。当使用者执行\MarkingMate\DM.exe，并在驱动目录选择 PMC2e，以及配置文件选择 SPI_fiber_RS232_G4_HS.cfg 时，按下确定就会使用该配置文件控制激光。该档案位于\MarkingMate\Drivers\PMC2e\cfg\。如下图：

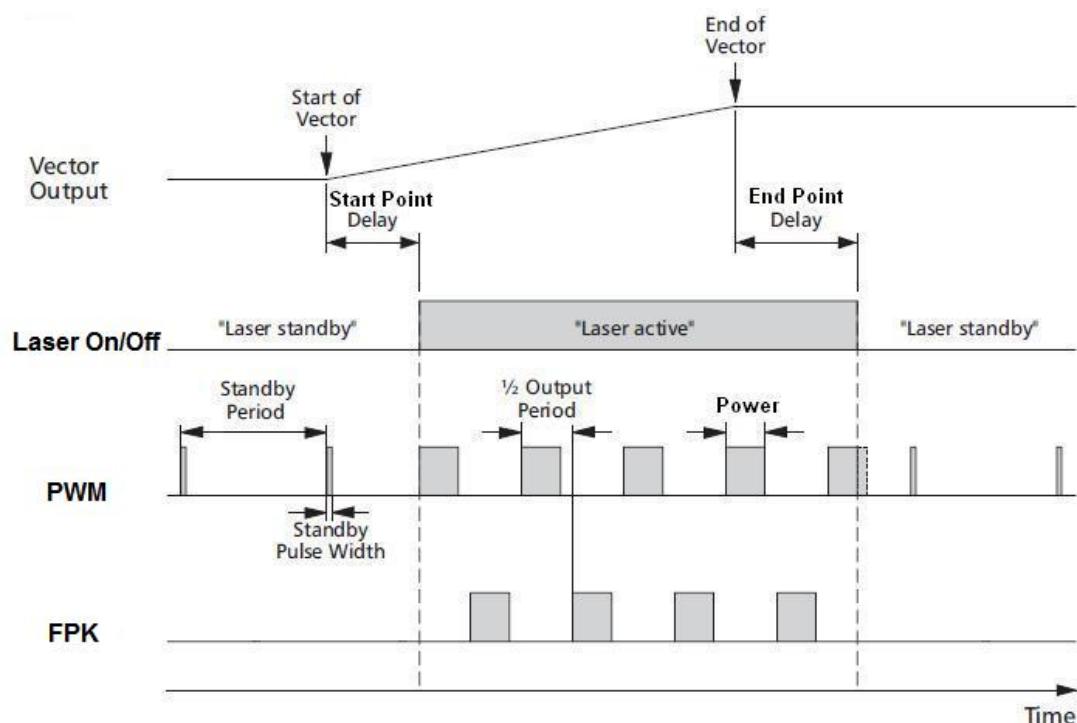


使用者可使用任一文本编辑器将该档案开启。会于[ENV]下找到 RS232=1 以及 COMPORT=XXX 两行指令。RS232=1 是指使用 RS-232 控制激光。COMPORT=XXX 的 XXX 是指欲使用的 Com Port 编号，默认值是 1。表示使用 COM Port 1 控制激光。若是使用其他的 Port，请自行改成欲使用的值。

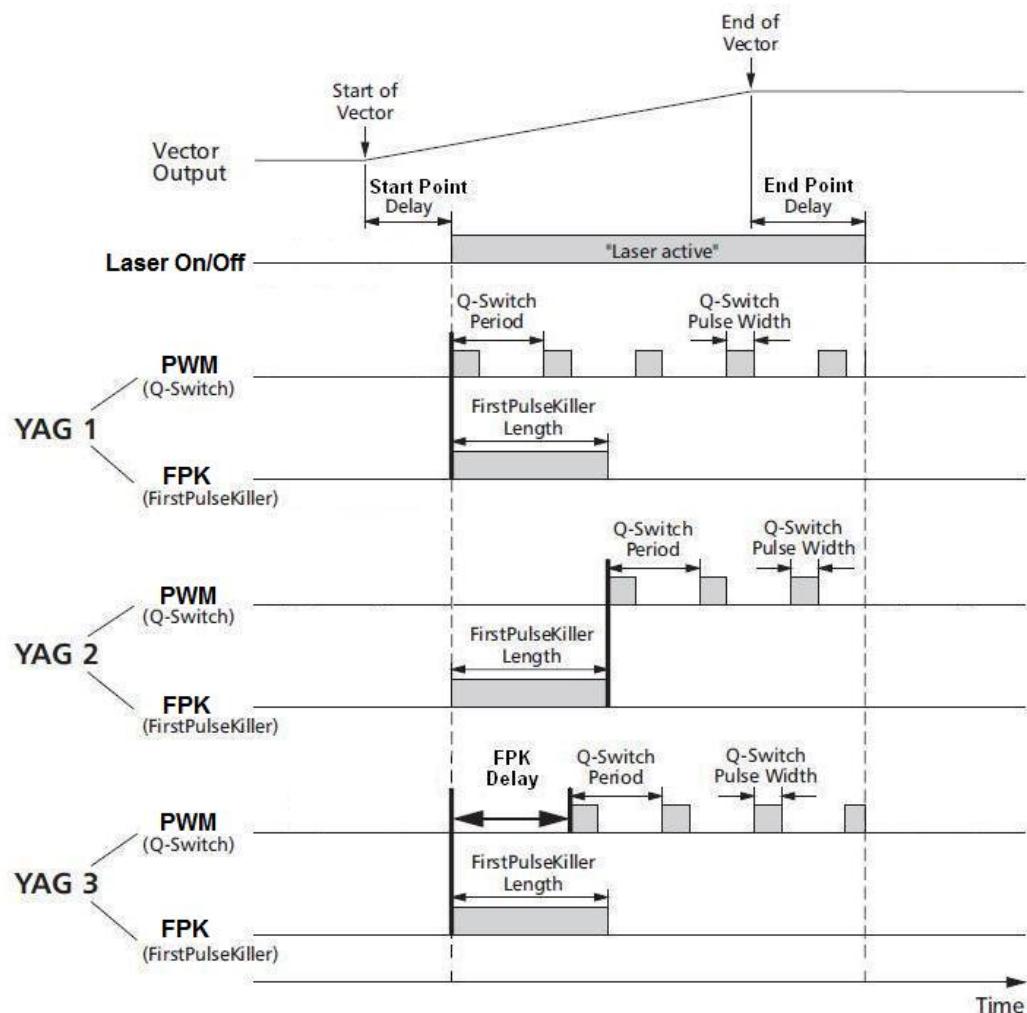


附录一：各种激光模式时序

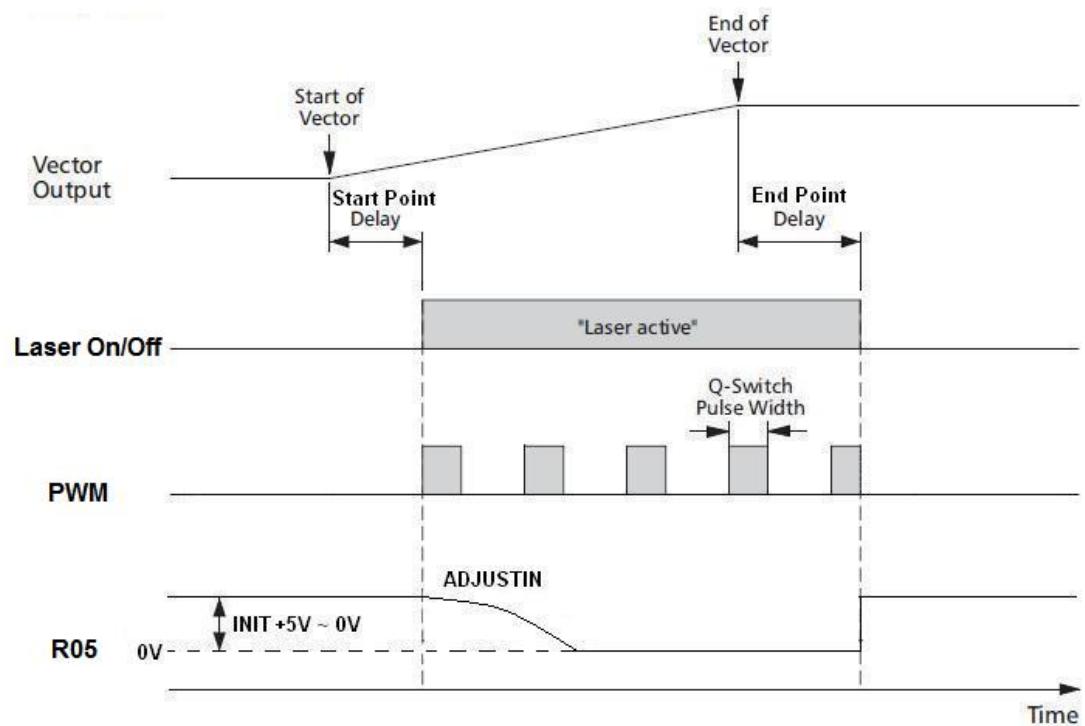
类型一：CO2 Mode



类型二：YAG 1-3 Mode



类型三：R05 Mode



附录二：LED 状态说明

D1：开机成功时亮、开机失败时灭。**(注 1)**

D9：Power 灯，电源正常时亮。

D2 ~ D5：状态灯。

状 态	说 明	备 注
D2D3、D4D5 交互闪烁。	刚开机还未执行过软件时的状态。	正常
D2 闪烁，其它恒灭。	进入软件后的状态。	正常
四个 LED 同时闪烁。	开机错误，进入备份区。	错误 (注 2)
恒亮或恒灭。	死机。	错误 (注 3)
灯号微亮。	小 4Pin 电源输入错误。	错误 (注 4)

注 1：D1 灯灭时，请连络相关人员。

注 2：请先确认设备管理器是否有找到板卡，如果有找到板卡、请执行 HWUpdata 更新，如果没找到、请「重新启动计算机」(并非关机断电再开机)、再确认设备管理器是否有找到板卡。

注 3：请先关机断电后，再次启动计算机，确认是否恢复正常，否则请连络相关人员。

注 4：请确认小 4Pin 是否供电正常。

附录三：转接线产品

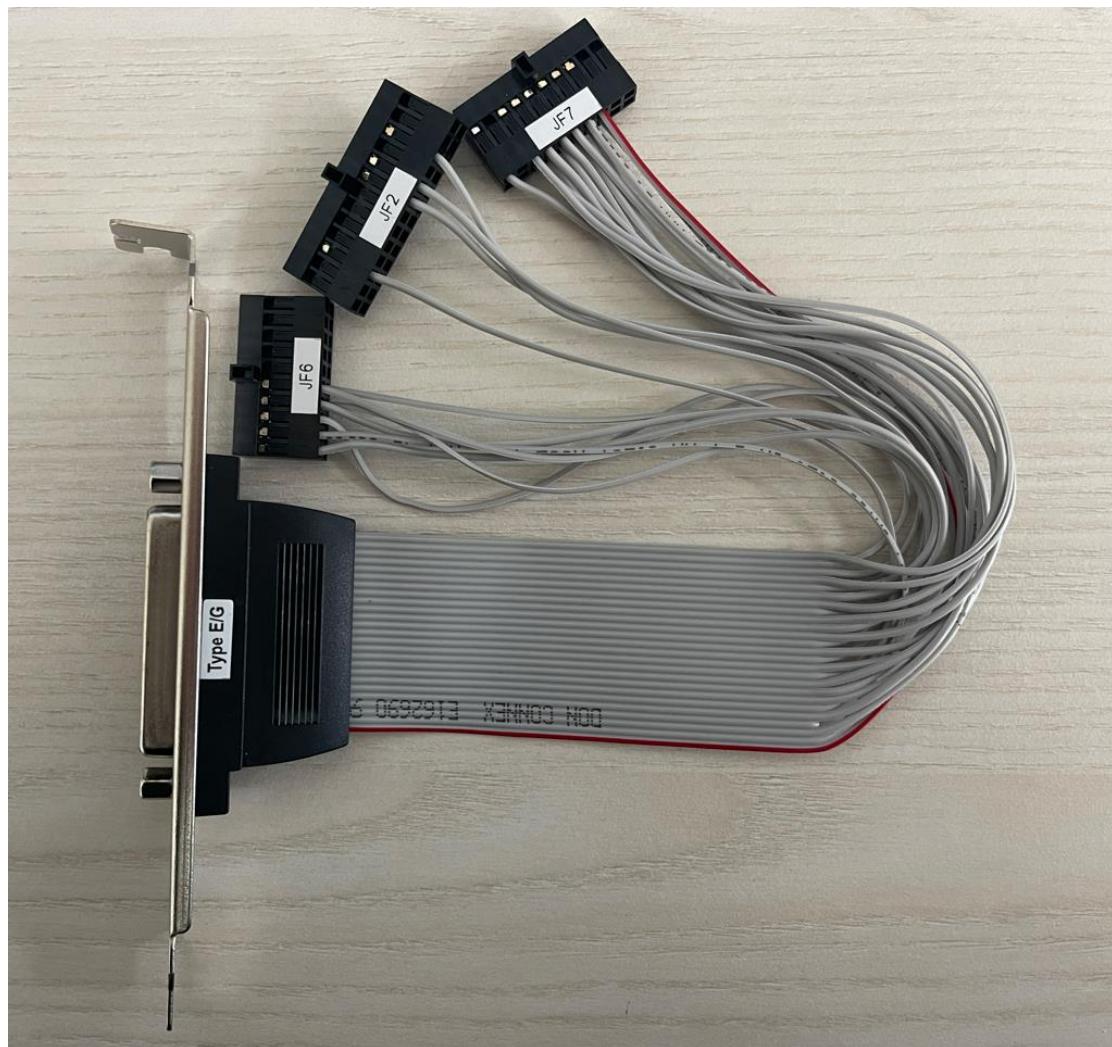
25-L-XY2-100

XY2-100 专用转接线，PMC6、PMC2e、PMC2、UMC4、EMC6 均通用。



PMC2-L-IPG

IPG 转接线，有分 Type D 及 Type E/G 两种版本，PMC6、PMC2e、PMC2、PCC6 均通用。



PMC2-L-26-25

适用于 JF1、JF2、JF3、JF4，PMC6、PMC2e、PMC2、PCC6 均通用。

